

PRÄZISE VERTEILTECHNIK

Vogelsang-Exaktverteiler für
eine akkurate Gülleausbringung

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY





DARAUF KÖNNEN SIE SICH VERLASSEN

**Qualität, Erfahrung und
Sachverstand als Garanten für
zukunftsfähige Technik**

Als Pionier in der Agrartechnik gehört Vogelsang bis heute zu den führenden Maschinenbauunternehmen in diesem Bereich. Landwirte und Lohnunternehmer weltweit verlassen sich auf den innovativen Charakter und die hohen Qualitätsstandards unserer Ausbringtechnik.

Auf der Basis unserer vielfältigen Erfahrung und beständiger Forschungsarbeit entwickeln wir äußerst funktionale Komponenten und ganze Systeme, die eine sichere und effiziente Verteilung der Nährstoffe ermöglichen.

Sowohl die Produktion als auch die Materialqualität unserer Exaktverteiler und Ausstattungsoptionen zeugen von verantwortungsbewusstem Handeln im Sinne unserer Kunden. Ihre Anpassungs- und Wandlungsfähigkeit dient der Steigerung des Ertrags ebenso wie der Nachhaltigkeit und ermöglicht landwirtschaftlichen Betrieben, auf aktuelle Begebenheiten oder Gesetzesvorgaben effektiv zu reagieren.

DAS HERZ- STÜCK ALLER AUSBRING- SYSTEME

**Exaktverteiler für
leistungsstarkes Arbeiten**

Wertstoff Gülle

Gülle und Gärreste sind Wertstoffe. Durch ihre präzise Ausbringung wird eine natürliche Nährstoffquelle für die Pflanzen genutzt. Die Betriebsausgaben für Mineraldünger werden deutlich reduziert. Die gezielte Ausbringung von Gülle auf Grünland, Ackerland oder in wachsende Bestände ist nicht nur Stand der Technik und vermeidet den Verlust von Nährstoffen, sondern ist auch umweltschonender als die Verwendung von Pralltellern.

Höchste Präzision

Grundvoraussetzung für die Nutzung des Wertstoffs Gülle ist die gleichmäßige Ausbringung. Die Exaktverteiler von Vogelsang schneiden und verteilen die Gülle dazu höchstpräzise mit einem sehr guten Variationskoeffizienten von unter 5 Prozent. Somit wird die Ausbringung zu einem verlässlichen und sicheren Prozess.

Kompatibel und universell

Die Exaktverteiler sind vielseitig bei allen Ausbringetechniken einsetzbar, von Schleppschlauch- und Schleppschuhsystemen über Schlitzgeräte bis hin zu Grubbern und Kurzscheibeneggen.

Vogelsang-Verteiltechnik im Überblick

Exaktverteiler



DosiMat DMX

- Hohe Präzision
- Variable Ausbringmengen
- Hohe Verteilgenauigkeit unabhängig von der Ausbringmenge
- Einfach zu warten

ExaCut ECL

- Selbstschärfende Messer
- Meistverkaufter Verteiler weltweit
- Hohe Laufruhe
- Schwergutabscheider



ExaCut ECQ

- Schnelle unkomplizierte Wartung
- Längere Standzeit und geringerer Leistungsbedarf
- Maximale Verteilgenauigkeit durch Strömungsoptimierung
- Große Querschnitte für weniger Druckverlust
- Trockenlaufunempfindlich

ExaCut ECC

- Innovatives Rotorkonzept ohne Luftnachsaugung
- Hervorragende Verteilgenauigkeit
- Bewährtes RotaCut-Scheidprinzip
- ExaCut Wartungskonzept: einfach und schnell

ExaCut ECM

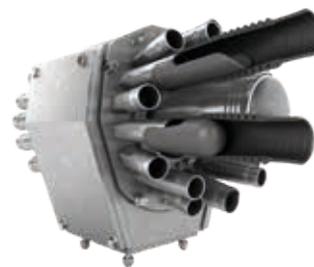
- 30 Prozent Platz- und Gewichteinsparung durch kompaktes Gehäuse
- Enorme Schneidkraft durch innovatives Rotorkonzept
- Universell einsetzbar auf jeglichen Applikationen
- Keine Luftnachsaugung erforderlich

Ergänzende Ausstattungstechnik



SynCult

- Komplettsatz für die Aufrüstung von Bodenbearbeitungsgeräten für die effiziente Gülleausbringung
- Einfache und schnelle Montage



Comfort Flow Control

- System für die Abschaltung individuell definierter Schlauchgruppen
- Geeignet für Teilbreitenschaltungen und Fahrgassenschaltungen

FLEXIBLE AUSBRING- MENGEN, PRÄZISE VERTEILUNG

Der Exaktverteiler DosiMat DMX

Bei der Ausbringtechnik müssen die Anwender nicht nur die Wirtschaftlichkeit einer Maschine berücksichtigen, sondern sind nun auch mit den verschärften Gesetzesvorgaben der Düngeverordnung konfrontiert. Der Exaktverteiler DosiMat DMX im neuen Design wird beidem gerecht: Ein strömungsoptimierter Rotor sorgt für eine überragende Verteilgenauigkeit. Ganz egal, ob der DosiMat DMX kleine oder große Ausbringmengen verteilt: Ohne Umbaumaßnahmen ist der Exaktverteiler flexibel einsetzbar und schneidet und verteilt die Gülle dabei immer präzise. Als ebenso praxisnah erweist sich die servicefreundliche Konstruktion des DosiMat DMX. Es gibt weniger Verschlusschrauben, das Gehäuse ist schnell geöffnet und der Rotor besser erreichbar.





Patentierte Membran
für einen gleichmäßigen
Luftfluss

Bis zu 15 kg weniger
Gewicht durch neue
Werkstoffe

Servicefreundlich:
bei geöffnetem Deckel
einfachster Zugang zu
allen relevanten Elementen

Angepasste Rotorkontur
für variabelste Ausbring-
mengen gepaart mit
höchster Verteilgenauigkeit

Optimierte Schneidleistung
dank neuer Messerkontur
und verwindungssteifem
Gehäuse



MACHT JEDE MENGE MÖGLICH

Mehr Flexibilität bei konstanter Leistung

Vorteile des DosiMat DMX

Gehäusedeckel aus Kunststoff

- Formstabil und leicht gewölbt für mehr Luftvolumen und eine bessere Verteilgenauigkeit
- Verringert das Gewicht des DosiMat DMX um bis zu 15 kg

Luftnachsaugung

- Automatische Regelung des Luftflusses dank patentierter Membran
- Sorgt für den gleichmäßigen Abfluss der Gülle in die Ablaufschläuche

Balken- oder Sternrotoren

- Verarbeitung unterschiedlich großer Ausbringungsmengen ohne Umbaumaßnahmen
- Höhere maximale Ausbringungsmenge im Vergleich zu ähnlichen Modellen
- Konstant hohe Verteilgenauigkeit unabhängig von der Durchflussmenge

Schneidmesser

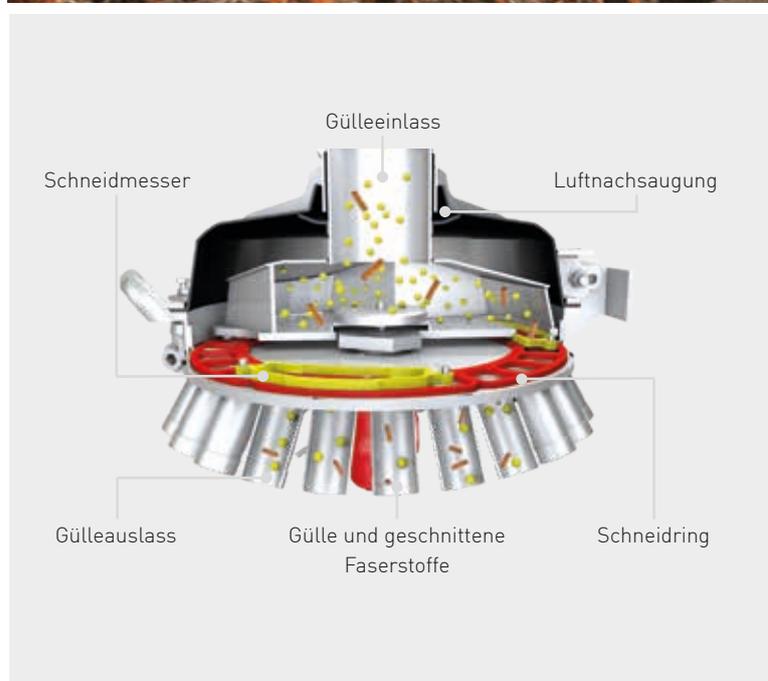
- Zuverlässige Zerkleinerung und Homogenisierung der Gülle dank optimierter Messerkontur

Dichtungspaket

- Verhindert eine Vermischung von Hydrauliköl und Medium
- Einfache Erkennung von Undichtigkeiten durch Leckagekontrolle

Servicefreundlichkeit

- Servicefreundlicher Aufbau für die einfache Wartung aller relevanten Elemente



TECHNISCHE DATEN

Anzahl Abgänge	8 - 60
Schlauchdurchmesser	DN 40 DN 50 DN 60

KOMPAKTES GEHÄUSE MIT HÖCHSTER VERTEIL- GENAUIGKEIT

**ExaCut für das bestmögliche
Schneidergebnis bei
maximaler Zuverlässigkeit**

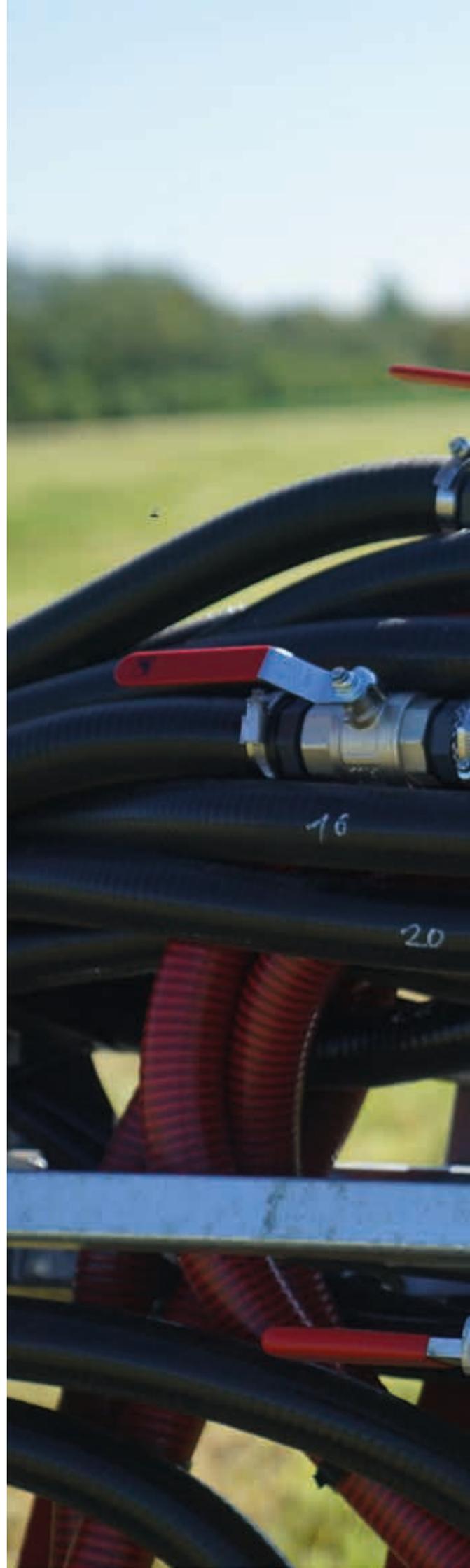
Der ExaCut ist der kompakte Exaktverteiler aus dem Hause Vogelsang. Dabei werden drei verschiedene Typen dieses Verteilers angeboten:

Der **ExaCut ECL** verteilt die Gülle zentrisch mittels Rorteknik. Durch eine hohe Drehzahl des Rotors wird die Gülle auf die einzelnen Abläufe verteilt. Der ExaCut ECL steht für eine große Vielfalt und einen flexiblen Einsatzbereich.

Der **ExaCut ECQ**, eine Weiterentwicklung des ECL, arbeitet ebenfalls mittels Rotortechnik. Er wartet zusätzlich mit neuen Features auf, die ihn zur absoluten Nummer eins auf dem Markt positionieren: Unschlagbare Verteilgenauigkeit und Wartungsfreundlichkeit bei gleichzeitiger Standzeiterhöhung und weniger Leistungsbedarf.

Der **ExaCut ECC** verfügt über ein innovatives Rotorkonzept, mit dem eine absolut hohe Verteilgenauigkeit ohne Luftnachsaugung erreicht wird. Das servicefreundliche Wartungskonzept und die hohe Schneidleistung sind weitere Vorteile des Exaktverteilers.

Der **ExaCut ECM** ist präzise wie immer, aber kompakt wie nie. Durch das kompakte Gehäuse des Verteilers werden bis zu 30 Prozent Platz- und Gewicht eingespart. Er verfügt über eine enorme Schneidkraft durch das innovative Rotorkonzept ohne den Bedarf einer Luftnachsaugung.





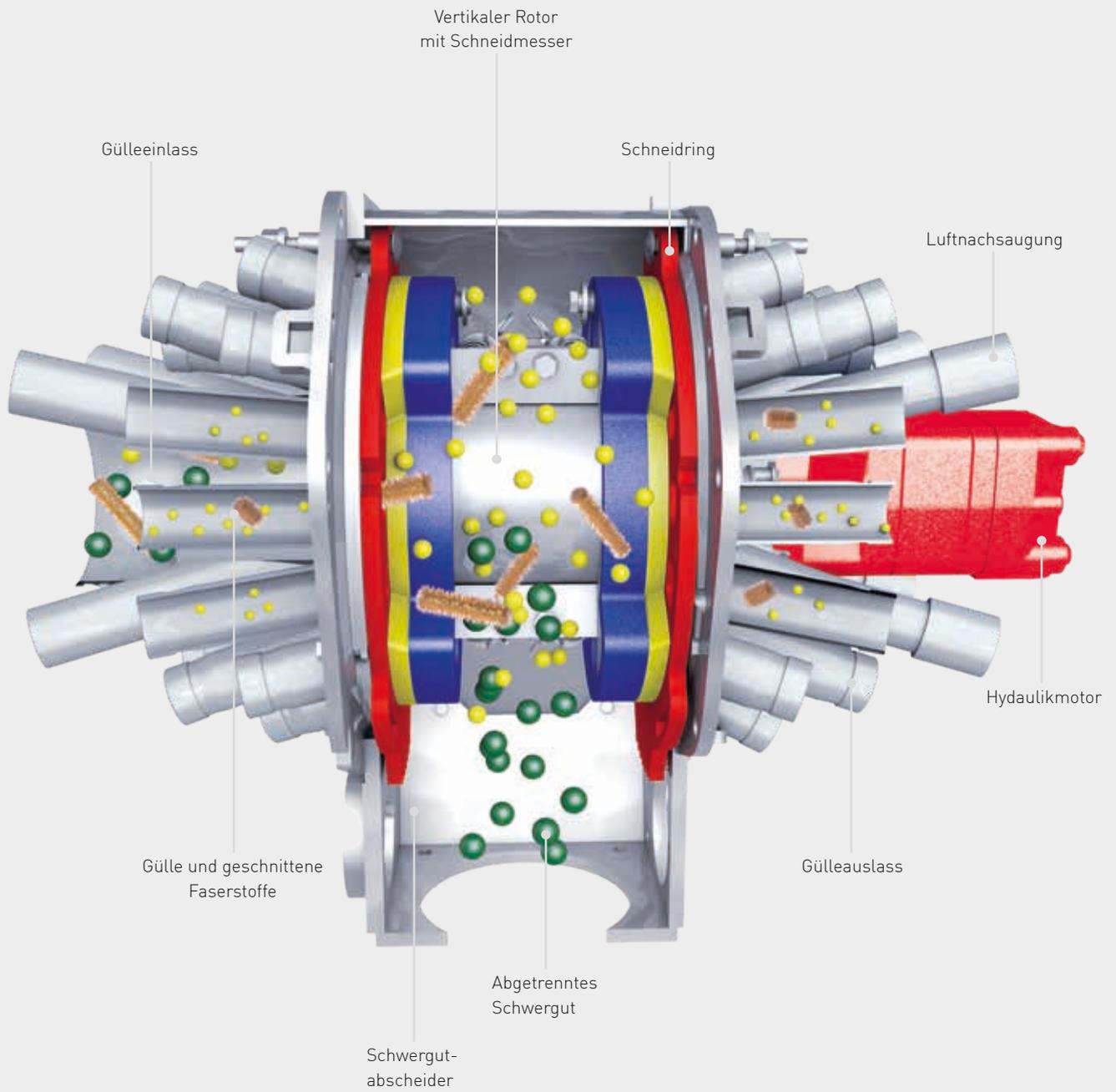
VOGELSANG



11

2

Innenansicht ExaCut ECL



KOMPAKT UND ZUVERLÄSSIG

ExaCut ECL für effizientes Schneiden und Verteilen

Verteiltechnik mit Rotor

Der mit einem vertikalen Rotor mit Schneidmessern ausgerüstete Vogelsang ExaCut ECL schneidet und verteilt präzise in einem Arbeitsgang. Dank seiner kompakten Bauform kann der Exaktverteiler sowohl zentral als auch dezentral in Seitenarmen des Ausbringsystems eingesetzt werden. Dadurch sind Arbeitsbreiten bis zu 36 Metern bzw. Systeme mit bis zu 120 Abgängen erst möglich geworden. Zusätzlich sind alle ExaCut ECL mit einem Schwergutabscheider ausgerüstet, damit das Entfernen beispielsweise von Steinen oder Metallteilen problemlos erfolgen kann.

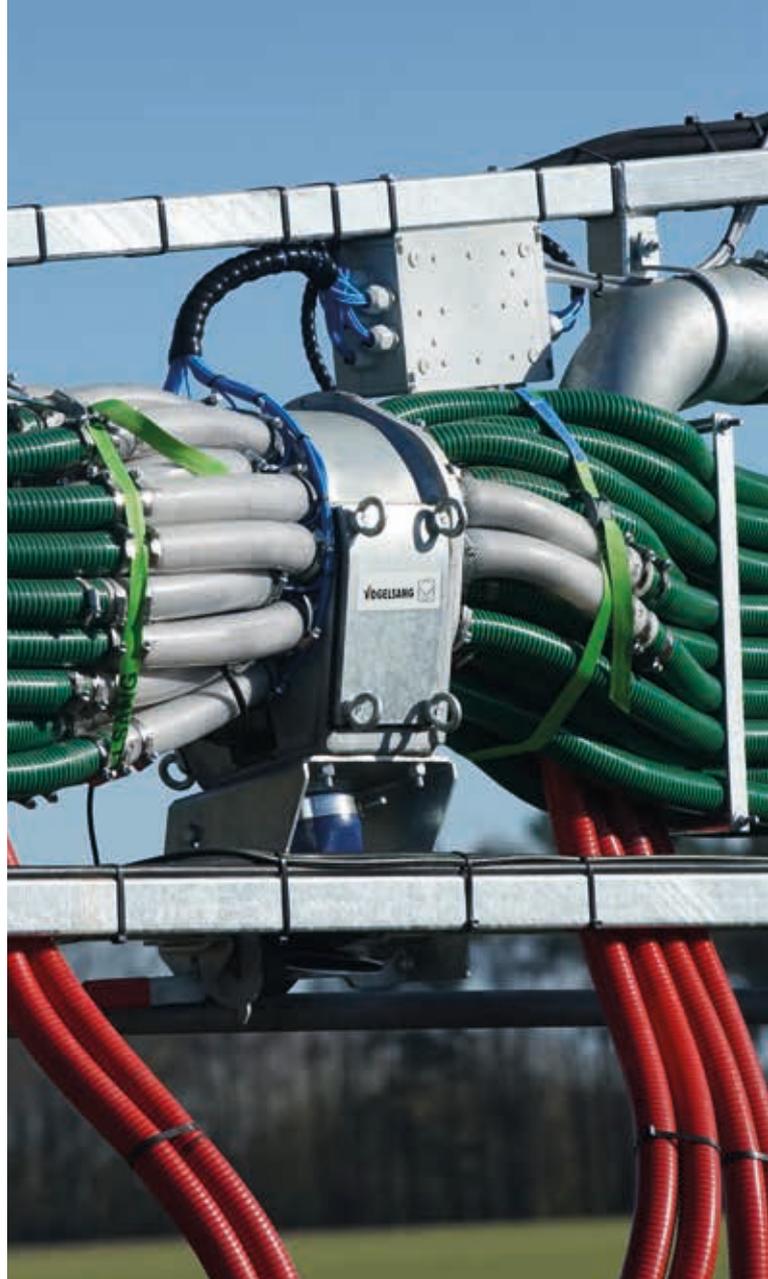
Einlassadapter

Für den Gülleeinlass am ExaCut ECL stehen diverse Varianten zur Verfügung. Damit lässt sich der ExaCut individuell auf das jeweilige Ausbringsystem abstimmen.

ExaCut ECL-Vielfalt

ExaCut ECL ist in vielfältigen Konfigurationen verfügbar:

- 14 Modelle mit 18 bis 48 Abgängen
- Schlauchdurchmesser von DN 40 bis DN 60 je nach Modell
- Schneidringe und Rotoren werden je nach Art der Anwendung konfiguriert



Vorteile des ExaCut ECL

- Selbstschärfende Messer
- Kompaktes Gehäuse
- Hohe Laufruhe
- Schwergutabscheider
- Große Vielfalt – flexibler Einsatz
- Spezielles Dichtungspaket schützt Hydraulikkreislauf vor der Gülle

TECHNISCHE DATEN

Anzahl Abgänge	18 20 24 30 40 48
Schlauchdurchmesser	DN 40 DN 50 DN 60

PERFEKT AUF EINANDER Das Herz

Selbstschärfende Schneideinheit

Gleichbleibender
Schärfegrad über
die gesamte Lebens-
dauer durch einfachen
Drehrichtungswechsel

Zweiteilige Schneidelemente

Minimaler Material-
einsatz dank
modularem Aufbau
für maximale
Wirtschaftlichkeit

Luftnachsaugung

Leistungsorientierter
Luftdurchlass für hohe
Verteilgenauigkeit



Sehr gute Verteilgenauigkeit

(*nach DLG-Prüfkriterien)
Optimale Verteilgenauigkeit
für gleichmäßige
Nährstoffversorgung

Maximale Flexibilität

Universeller Einsatz und dennoch
maßgeschneidert: Anpassung der
Durchsatzmenge, Abgangszahlen,
Schlauchdurchmesser und
Einlassvarianten

ABGESTIMMTES SCHNEIDWERK

tück des ExaCuts

Exzenternachsteller

Optimaler Anpressdruck für effiziente & gleichmäßige Schneidleistung über den gesamten Verschleißweg hinweg

Abgestimmte Geometrie von Ring und Messern

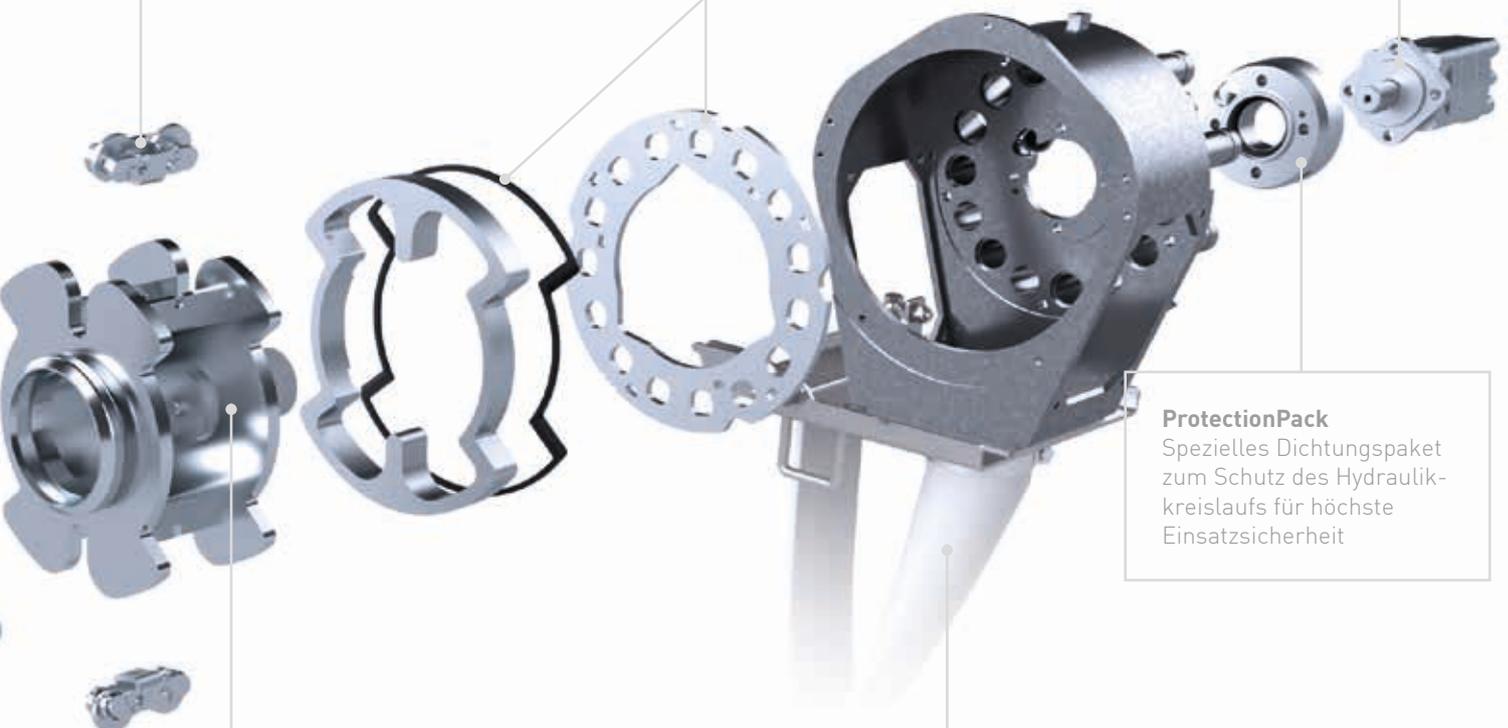
Bewährter Schereneffekt: Perfektierte Schneidwinkel für höchste Schnittleistung

Kombination der Werkstoffpaarung

Aufeinander abgestimmte Härtegrade bei Ring und Messer für Langlebigkeit

Premium

Markenhersteller für Antriebstechnik



Rotortechnik

Für hohe Laufruhe

Schwergutabscheider

Abscheiden von Störstoffen zum Schutz der gesamten Ausbringeinheit

ProtectionPack

Spezielles Dichtungspaket zum Schutz des Hydraulikkreislaufs für höchste Einsatzsicherheit

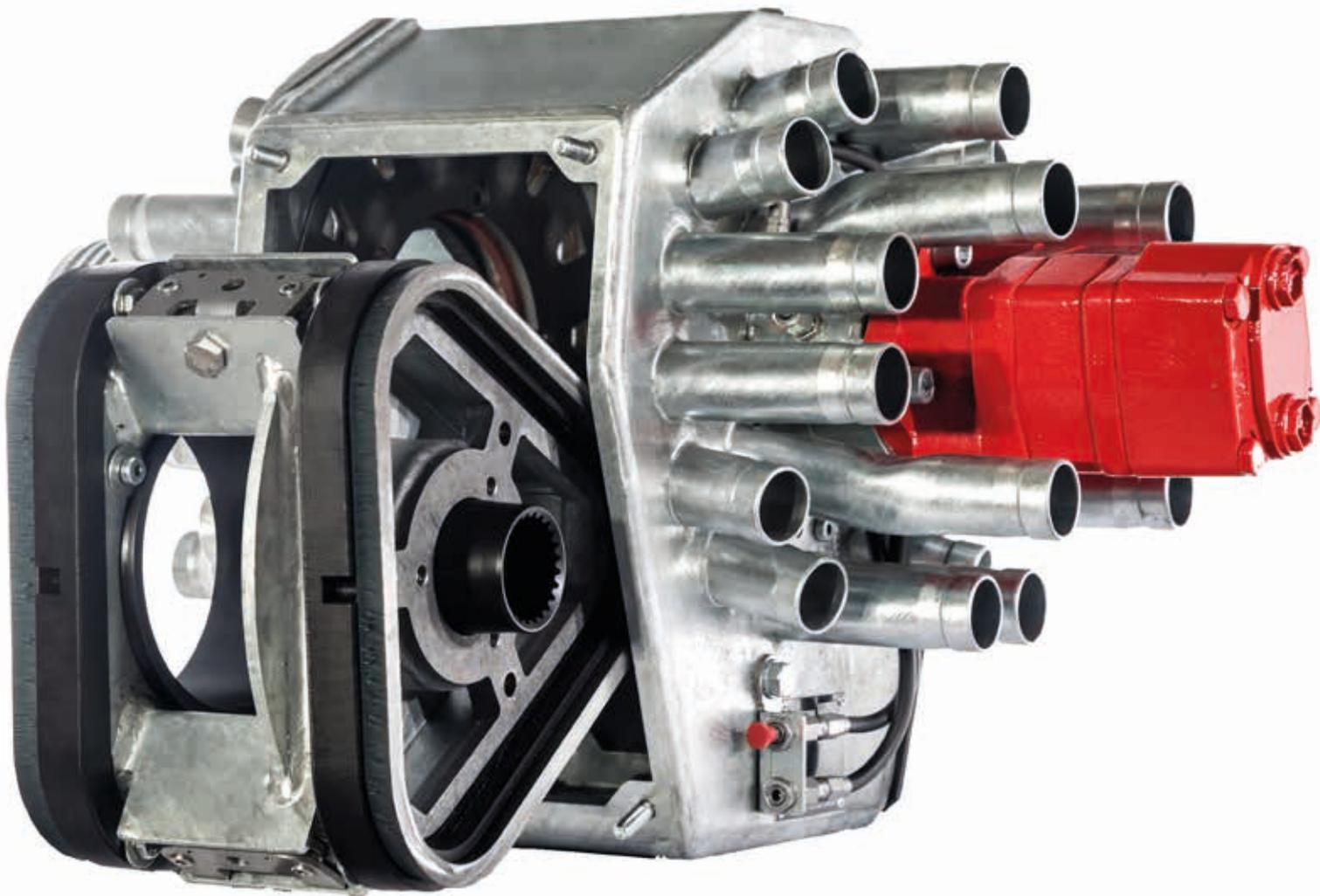
Servicefreundlich

Leichter Teilewechsel binnen kurzer Zeit im eingebauten Zustand

Kompaktes Gehäuse mit geringem Gewicht

MEHR AUSDAUER, WENIGER ARBEIT

Rechnen Sie mit dem Besten:
der ExaCut ECQ-Exaktverteiler
von Vogelsang



50 % weniger Leistungsbedarf und eine 3-fach längere Standzeit von bis zu 150.000m³. Die rundum überarbeitete Konstruktion verkürzt die für die Wartungsarbeiten benötigte Zeit. Dank des völlig neuartigen Servicekonzepts des ExaCut ECQ sind Verschleißteile einfacher zugänglich – selbst der Exzenternachsteller kann ohne jegliche Montagearbeiten gespannt werden.

Die Wartung: schneller, einfacher und unkomplizierter als jemals zuvor!

Wie bei allen Vogelsang-Maschinen wurde bei der Konstruktion der Exaktverteiler ein besonderes Augenmerk auf die möglichst einfache Wartung gelegt. Das Quick-Service-Prinzip des ExaCut ECQ besteht durch eine groß dimensionierte Wartungsklappe. Sie ermöglicht den direkten Zugriff auf alle relevanten innenliegenden Teile. Schläuche müssen für Wartungsarbeiten nicht demontiert werden – auch nicht zum Spannen der Exenternachsteller.

3-fache Standzeit der Schneidwerkskomponenten

Die optimierte ExaCut-Rotortechnik im dreiflügeligen Design reduziert Drehzahl und Verteilerinnendruck, weshalb die Schneidmesser weniger beansprucht werden. Bei gleich- zeitig besserer Schnittleistung und Querverteilung kann so eine 3-fache Standzeit der Schneidwerkskomponenten erreicht werden.

Die Nährstoffe: werden noch genauer verteilt

Strömungssimulationen und Tests führten zu einer Modifikation von Rotor und Gehäuse. Großzügigere Querschnitte und Strömungsleitbleche beruhigen die Strömung und sorgen für eine noch nie dagewesene Verteilgenauigkeit.

Der Leistungsbedarf: konnte um bis zu 50 % gesenkt werden

Das Rotordesign und die gesunkenen Drehzahlen brauchen natürlich auch weniger Energie und weniger Öl. Denn weniger Angriffsfläche führt zu weniger Reibwiderstand und der Hydraulikdruck sinkt. Auch auf die Leistungsaufnahme der Pumpe wirkt sich die Konstruktion positiv aus: Die offenere Konstruktion mit ihren großzügigen Querschnitten erleichtert die Güllezufuhr und verhindert dadurch unnötigen Druckverlust.

Die Vorteile des ExaCut ECQ

Die Wartung schneller, einfacher und unkomplizierter als jemals zuvor!

Das bekannte QuickService-Prinzip von Vogelsang:

- Einfache Wartung des Exaktverteilers dank herausnehmbarer Messer-Rotor-Einheit durch die großzügig dimensionierte Wartungsklappe
- Der Ausbau des Exaktverteilers oder des Deckels entfällt
- Spannen der Exzenternachsteller ohne Demontage oder Sonderwerkzeug

Die Nährstoffe werden noch genauer verteilt

Bessere Verteilgenauigkeit durch Strömungsoptimierung:

- Durch Simulation & Tests optimierter Rotor und Gehäuse
- Strömungsleitbleche für eine bessere Verteilgenauigkeit
- Strömungsberuhigung durch großzügige Querschnitte

3-fache Standzeit der Schneidwerkskomponenten

Optimierte ExaCut-Rotortechnik:

- Dreiflügeliges Design des Rotors erlaubt eine geringere Drehzahl bei gleicher Schnittleistung und Längsverteilung
- Längere Standzeiten der zum Einsatz kommenden Schneideinheit
- Geringere Auswirkung des Verteilerinnendrucks auf Messerverschleiß: 50 % weniger Kraft durch Innendruck

Trockenlaufunempfindlich

- Auch bei Trockenlauf findet nur eine minimale Reibungserwärmung statt
- Sehr wenig Verschleiß

Nur 35 l/min Ölvolumenstrom

Neue Technik spart Treibstoff und Öl:

- Geringere Drehzahlen sorgen für einen geringeren Ölbedarf ohne Einbußen bei der Schneidleistung
- Die verkleinerten, dem Innendruck ausgesetzten Flächen senken den Reibwiderstand und damit den Hydraulikdruck

Große Querschnitte für weniger Druckverlust

Offene Konstruktion verbessert die Pumpleistung:

- Erweiterte Einlässe und Durchlässe reduzieren den Druckverlust
- Der Druck an der Zuführpumpe sinkt
- Leistungsaufnahme und Verschleiß der Pumpe werden verringert

TECHNISCHE DATEN

Anzahl Abgänge	24 30 36 42 48
Schlauchdurchmesser	DN 40 DN 50
Einlass-Ø seitlich	DN 100 DN 125 DN 150
Einlassposition	Seitlich oben

DER EXAKTVERTEILER EXACUT ECQ

**Genau so sollte ein
Exaktverteiler konzipiert sein**

Nummer 1 in der Wartung

Einfach und einzigartig in bis zu 20 Minuten ohne Demontage des Exaktverteilers

Selbstschärfende Schneideinheit

Drehrichtungswechsel für gleichbleibenden Schärfegrad über die gesamte Lebensdauer

Großzügige Querschnitte für maximale Effektivität

Reduzierte Druckverluste, reduzierte Leistungsaufnahmen der Komponenten im Güllesystem, Steigerung der Ausbringkapazität (nahezu 30 %)





Trockenlaufunempfindlich
Wenig Verschleiß und geringe Reibungserwärmung

Optimierte Exzenternachsteller
Effiziente Schneidleistung und automatische Nachstellung kombiniert mit neuartigem, nutzerfreundlichen Konzept

3-fache Standzeit der Schneidwerk-
komponenten

Dichtungspaket zwischen Gehäuse und Ölmotor für maximale Betriebssicherheit

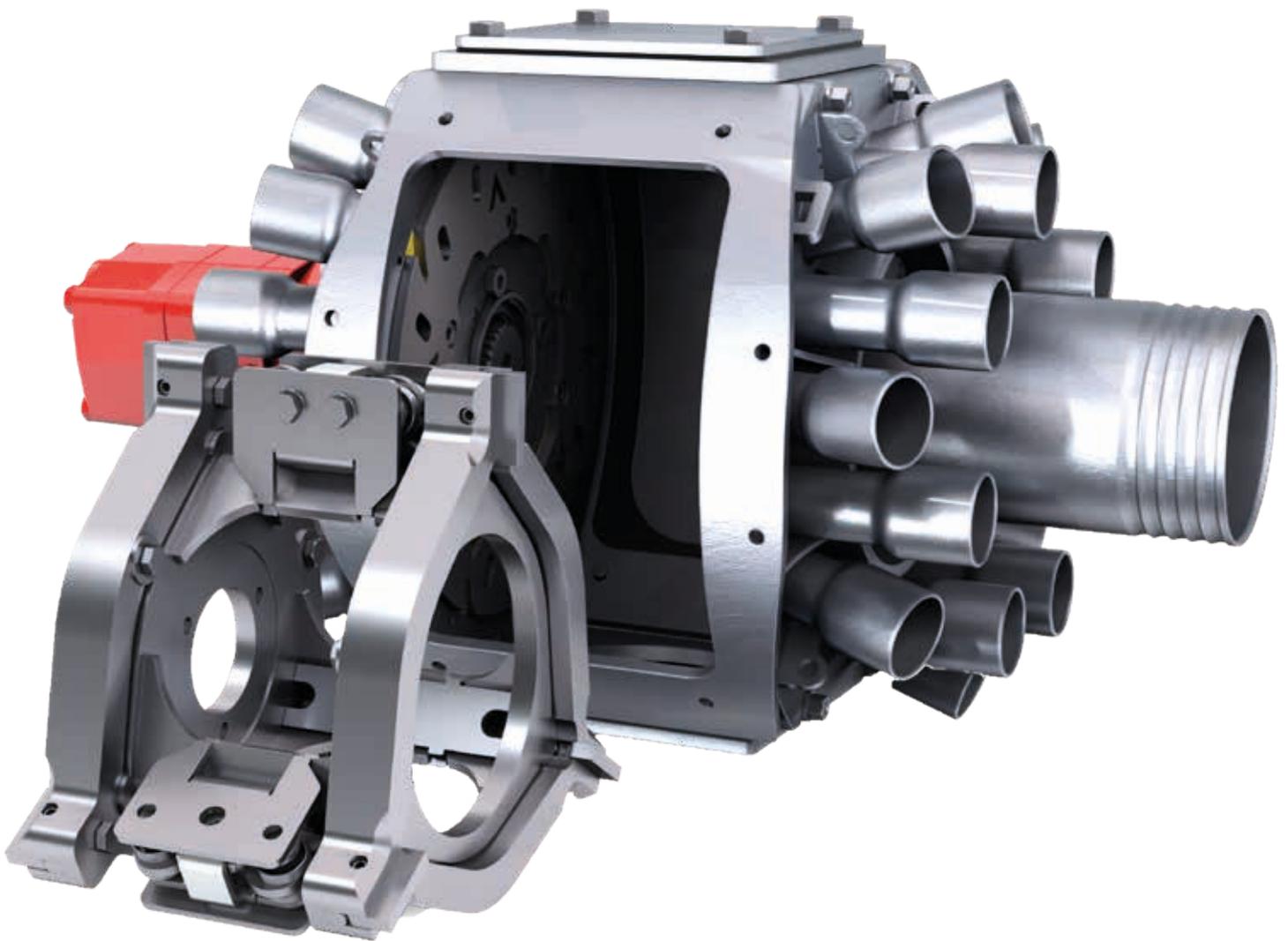
Bis zu 50 % weniger Leistungsbedarf

Nummer 1 in der Verteilgenauigkeit
Dank eines Variationskoeffizienten von 1,4 %*
* DLG Prüfbericht 7030



LÄUFT LÄSSIG OHNE LUFT

Der leistungsstarke
Exaktverteiler ExaCut ECC mit
innovativer Rotortechnik



Bisher waren sämtliche Exaktverteiler auf dem Markt mit Belüftungsschläuchen und einer Luftnachsaugung versehen, um einen gleichmäßigen Abfluss der Gülle in die Ablaufschläuche zu gewährleisten.

Als erstem Agrartechnik-Entwickler weltweit ist es Vogelsang gelungen, einen Exaktverteiler zu konstruieren, der ganz ohne Luftnachsaugung auskommt. Der ExaCut ECC verfügt über ein innovatives Rotorkonzept, welches das Entstehen von Unterdruck verhindert. Die Gülle wird außerordentlich gleichmäßig in die Schlauchabgänge geführt und sorgt so für einen noch ruhigeren Verteilprozess. Die großzügigen Querschnitte tragen zu der überlegenen Laufruhe des ExaCut ECC bei. Dass dadurch sogar der Kraft- und Ölbedarf sinkt, ist ein willkommener Nebeneffekt.

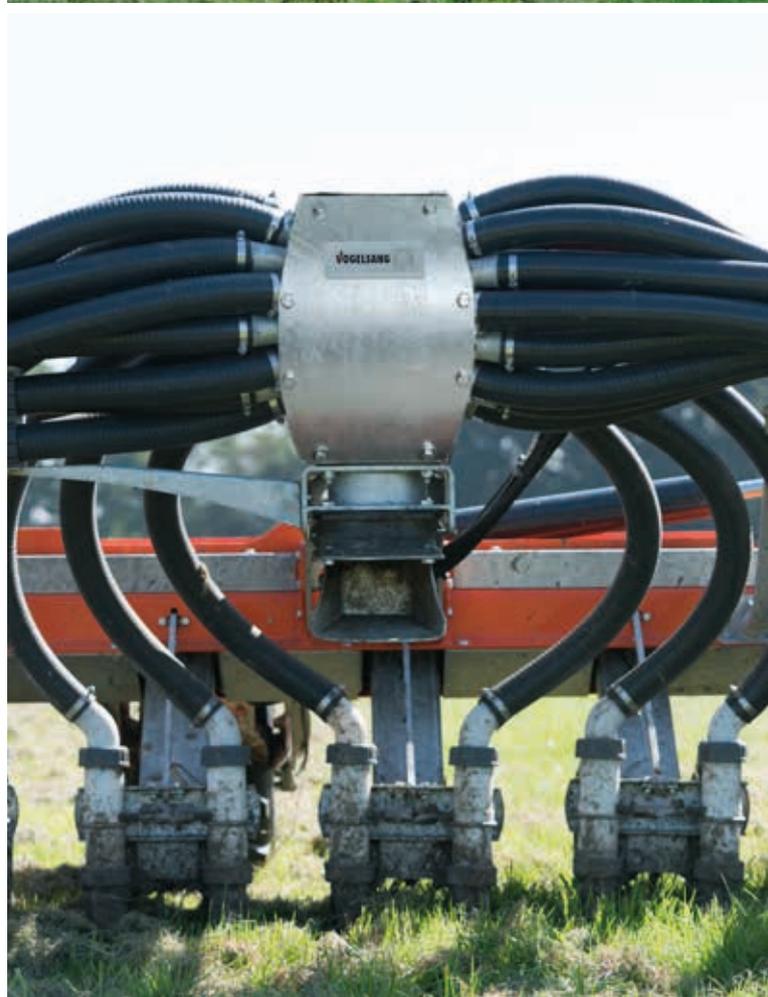
Vogelsang-Qualitätsmerkmale wie selbstschärfende Messer und die besonders hohe Schneidkraft bleiben ebenso erhalten wie das bewährte Quick-Service-Prinzip. Eine Wartung des Rotors ist schon in 20 Minuten erledigt, ohne einen einzigen Schlauch zu lösen.

Ausstattungen und Optionen:

- Für den Gülleeinlass stehen diverse Varianten zur Verfügung (Durchmesser: 100 mm, 125 mm, 150 mm)
- Teilbreitenmanagement mittels Comfort Flow Control
- TopInlet: zusätzlicher Gülleeinlass oben am Verteiler für zentrale Positionierung in der Ausbringtechnik
- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten für Schneidringe und -messer
- Drehzahlsensor
- Bedienfreundlicher Schwergutabscheider

TECHNISCHE DATEN

Anzahl Abgänge	30 40 48
Schlauchdurchmesser	DN 40 DN 50
Einlass-Ø	DN 100 DN 125 DN 150



Vorteile des ExaCut ECC

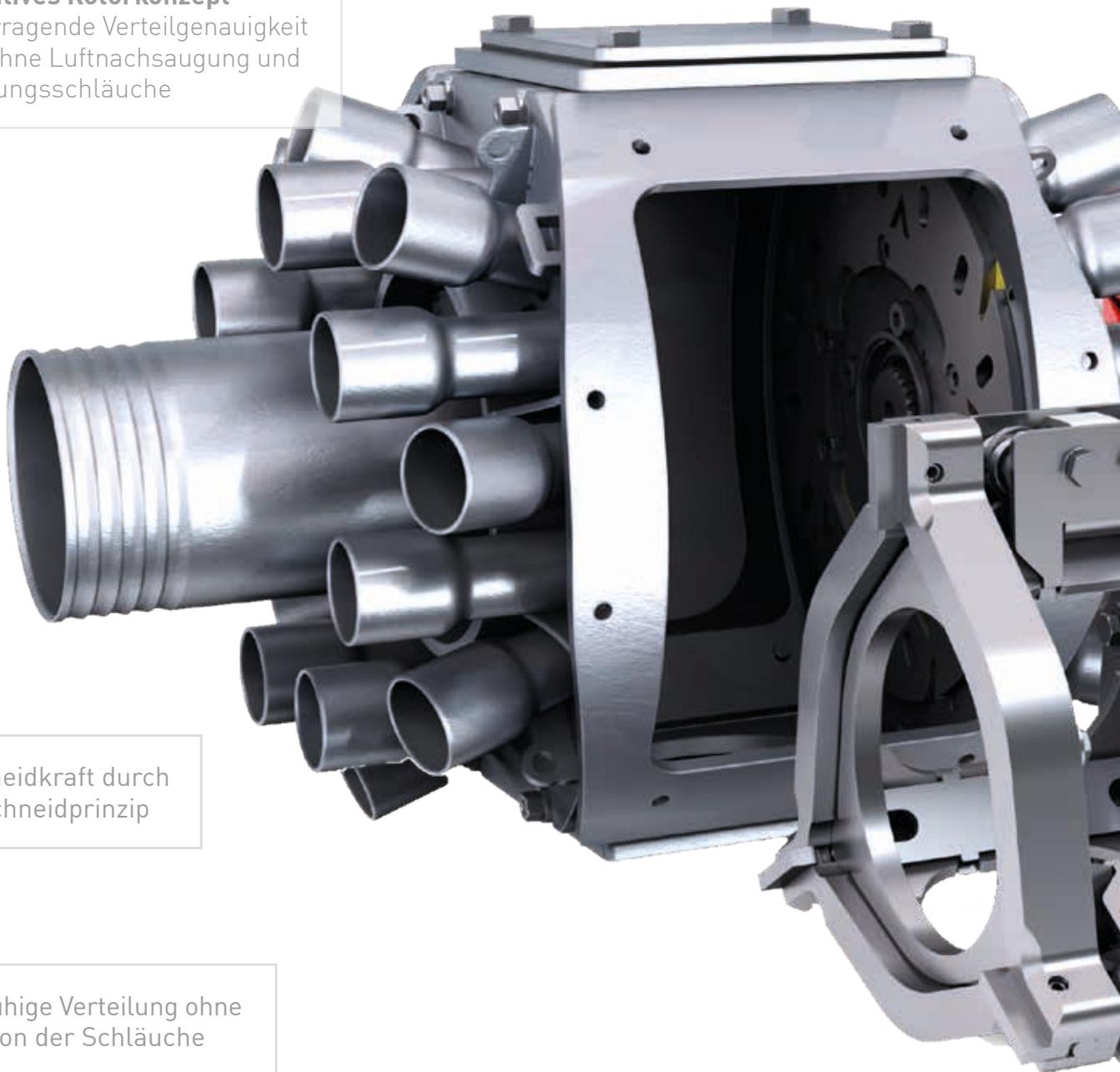
- Innovatives Rotorkonzept ohne Luftnachsaugung
- Hervorragende Verteilgenauigkeit
- Bewährtes Schneidprinzip
- Quick Service Wartungskonzept: einfach und schnell

DER EXAKTVERTEILER EXACUT ECC

Verteilt ohne Luft zu holen

Innovatives Rotorkonzept

Hervorragende Verteilgenauigkeit
auch ohne Lufternsaugung und
Belüftungsschläuche



Enorme Schneidkraft durch
bewährtes Schneidprinzip

Sehr ruhige Verteilung ohne
Pulsation der Schläuche

Bewährtes ExaCut Wartungskonzept

Einzigartige Rotorwartung in unter 20 Minuten,
ohne einen Schlauch zu demontieren

Großzügige Querschnitte bis DN 150 für maximale Effektivität

Reduzierte Druckverluste und Leistungsaufnahmen der Komponenten im Güllesystem

Kontinuierlicher, optimaler Schärfegrad durch Drehrichtungswechsel

Geringere Antriebsleistung
Nur 35 l/min Ölvolumenstrom



Anwenderfreundliche Exzenteraktivierung durch zentrale Spanschraube

Dichtungspaket zwischen Gehäuse und Ölmotor für maximale Betriebssicherheit

Entwickelt für den Einsatz auf Schlitzmaschinen, reicht der Einsatzbereich über das Grünland hinaus

PRÄZISE WIE IMMER KOMPAKT WIE NIE

Der Exaktverteiler ExaCut ECM
ohne Luftnachsaugung



ExaCut ECM



Ähnlich wie sein großer Bruder, der ExaCut ECC, kommt auch dieser Verteiler ohne Luftnachsaugung aus. Es gab allerdings noch keinen Verteiler, der so kompakt konstruiert wurde, wie der ExaCut ECM. Dies ermöglicht ein Schneidprinzip, das dem RotaCut angelehnt ist. Ein Rotordesign, das zu keiner Zeit einzelne Löcher im Schneidsieb komplett abschließt führt zum gleichmäßigen Medienstrom ohne Pulsation.

Uns ist es gelungen einen Exaktverteiler zu entwickeln, der optimale Schneidleitungen aufweist und zudem 30 Prozent leichter und kompakter bei gleicher Einlass- und Abganggröße ist. Mithilfe des bewährten Drehrichtungswechsels wird ein kontinuierlicher Schärfegrad der Messer gewährleistet. Außerdem besteht der ECM durch eine überragend geringe Antriebsleistung mit nur 20 l/min Ölvolumenstrom.

Der Trend zu wachsenden Fassdurchmessern bei gleichbleibenden Transportmaßen der Maschine zwingt Hersteller von Gülle-Anbaugeräten zu einer maximalen Bauraumoptimierung. Hier punktet der ExaCut ECM durch seine kompakten Baumaße, die den Platzbedarf für den Verteiler und die Ausführung des Schlauchpaketes auf ein Minimum begrenzen.

Ob durchdacht und aufwändig in Transportstellung geklappter Scheibeninjektor oder professionelles 30 m- Schleppschuhgestänge: Der ECM besteht durch schlagkräftige Präzisionsverteilung auf geringstem Raum.

Vorteile des ExaCut ECM

- 30 Prozent Platz- und Gewichteinsparung durch kompaktes Gehäuse
- Enorme Schneidkraft durch innovatives Rotorkonzept
- Universell einsetzbar auf jeglichen Applikationen
- Keine Luftnachsaugung erforderlich
- Nur 20 l Ölmenge erforderlich

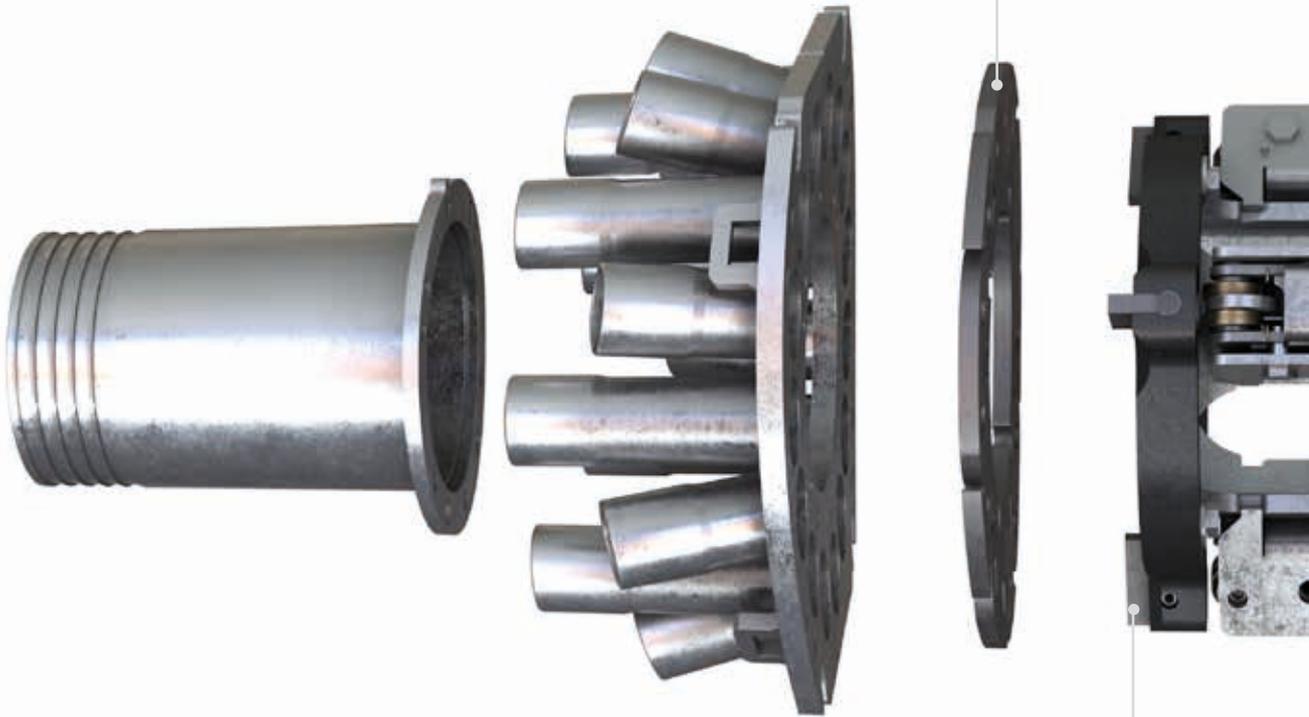
TECHNISCHE DATEN

Anzahl Abgänge	18 24 30 36
Schlauchdurchmesser	DN 40 DN 50
Einlass-Ø seitlich (oben)	DN 100 DN 125 (DN 150)

DER EXAKTVERTEILER EXACUT ECM

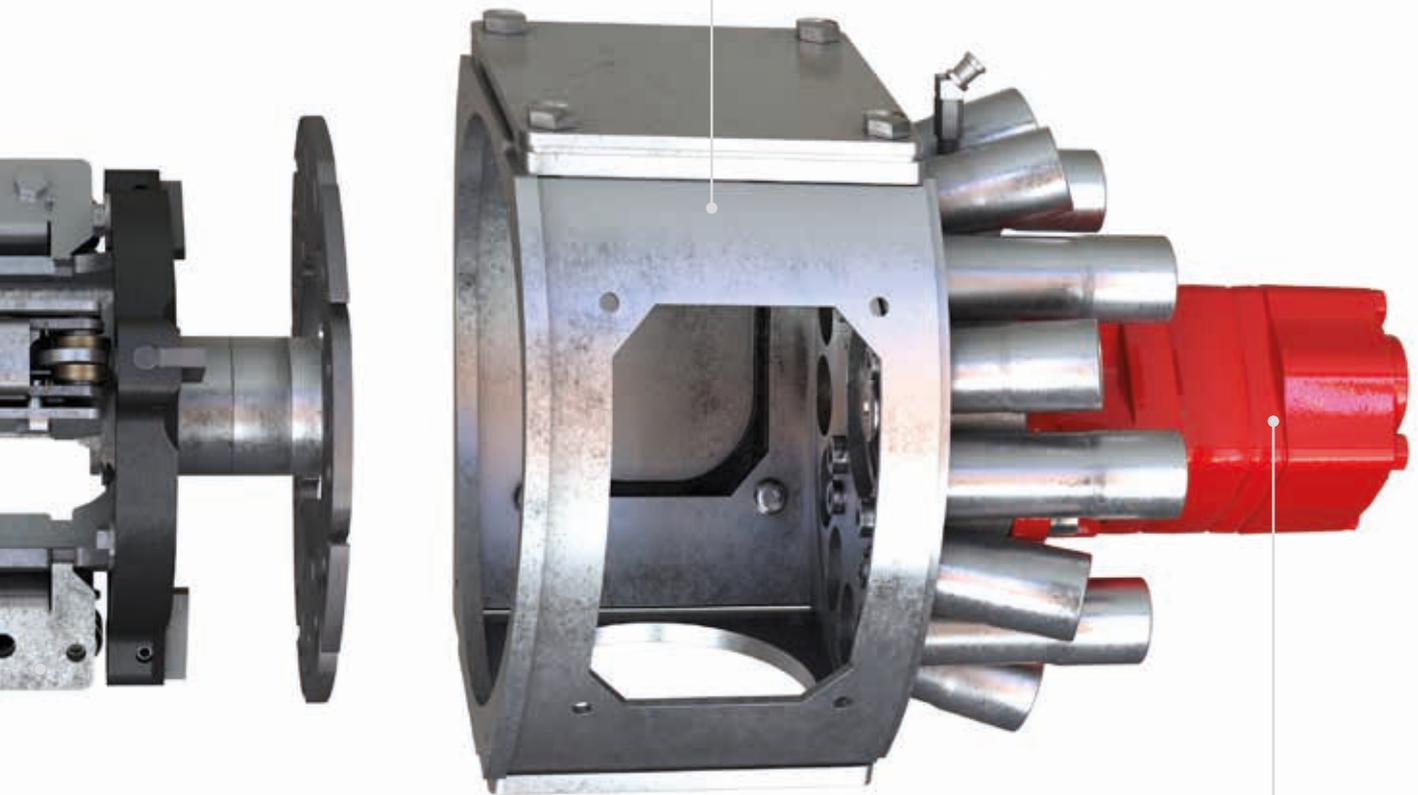
Der kompakte Exaktverteiler ExaCut ECM
für präzise Verteilung auf kleinem Raum

Konische Form der Sieblöcher
verhindert Verstopfen und
erhöht die Schneidleistung



Kompakte Messer verdecken
die Schneidsiebe niemals
gänzlich wodurch eine optimale
Querverteilung erreicht wird

Kompaktes Gehäuse für
unterschiedlichste Anwendungen
und maximale Flexibilität



Nur 20 l/min
Ölvolumenstrom

DIREKTE GÜLLE- EINARBEITUNG FÜR EFFIZIENTE NÄHRSTOFF- NUTZUNG

**Das SynCult-Aufrüstset
für Bodenbearbeitungsgeräte**

Gülle und Gärsubstrate mit Bodenbearbeitungsgeräten direkt einzuarbeiten spart Zeit und Geld, reduziert die Anzahl an Überfahrten und ermöglicht die Einhaltung der Vier-Stunden-Regel zur Gülleearbeitung. Arbeitet man die Gülle direkt ein, verhindert man Nährstoffverluste. Der SynCult ist ein Komplettsset, das aus einem Adapterrahmen, einem Gülleexaktverteiler, Ablaufschläuchen und den entsprechenden Halterungen besteht. Fixierpunkte für den Exaktverteiler und den Gülleauslass sind vorgegeben, wodurch ein gutes Arbeitsergebnis und eine lange Haltbarkeit garantiert sind. Aufgrund der Tatsache, dass SynCult gemeinsam mit den Herstellerpartnern entwickelt wird, bleibt die Gewährleistung auf das jeweilige Bodenbearbeitungsgerät vollständig auch nach der Anbringung des SynCult erhalten.

Bisherige Herstellerpartner für SynCult sind Amazone, Horsch, Köckerling und Lemken.

Vorteile des SynCults

- Direkte Gülleearbeitung für optimale Nährstoffnutzung
- Problemloses Einhalten von Einarbeitungsfristen
- Zeit- und kostensparend dank der Kombination mehrerer Arbeitsschritte in einem
- Durchdachtes Aufrüstkonzept inklusive Montageanleitung
- Schnelle und einfache Montage
- Volle Gewährleistung auf das Bodenbearbeitungsgerät

Ausstattungen und Optionen

- Arbeitsbreiten von 4 – 12 Metern (*herstellerabhängig)
- Exaktverteiler DosiMat DMX für Arbeitsbreiten bis 7 Metern, Exaktverteiler ExaCut ab 8 Metern
- Der Verteiler wird mit einem spezifischen, feuerverzinkten Adapter am Bodenbearbeitungsgeräten fixiert
- Schlauchdurchmesser DN 50



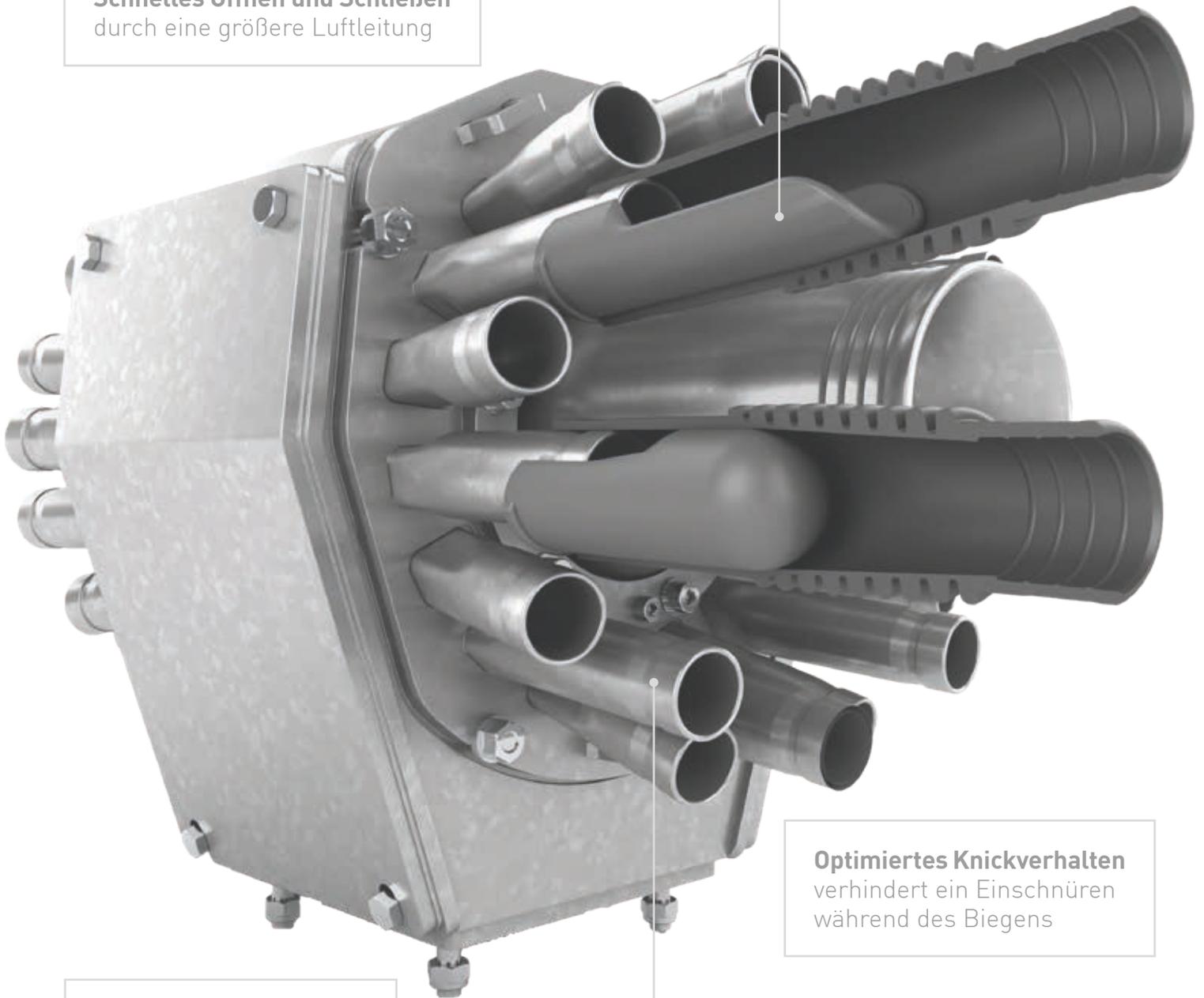
Herstellerpartner für SynCult



Hohe Witterungsbeständigkeit
dank verwendetem EPDM-Gummi

CFC deaktiviert: freier
Durchfluss ohne Kanten,
an denen sich Faserstoffe
absetzen könnten

Schnelles Öffnen und Schließen
durch eine größere Luftleitung



Optimiertes Knickverhalten
verhindert ein Einschnüren
während des Biegens

CFC aktiviert: der
Abgang wird zuverlässig
verschlossen

Sehr einfache Montage

MEHR KOMFORT, MEHR MÖGLICHKEITEN

Comfort Flow Control für eine optimale Durchflusssteuerung und den Gebrauch bestimmter Schlauchgruppen

Die Comfort Flow Control (CFC®)

Um Gülle individuell über bestimmte Teile eines Schlauchgestänges ausbringen zu können, ist ein einfach zu bedienendes Durchflusssteuerungssystem erforderlich. Die Vogelsang Comfort Flow Control (CFC) bietet eine überraschend einfache Lösung für Teilbreitenschaltungen, Fahrgassenschaltungen oder die Abschaltung individuell definierter Schlauchgruppen am Ausbringssystem.

Praktisch, flexibel und genau

Einzigartig ist das patentierte CFC durch seine simple wie geniale Funktionsweise: Eine Art Ballon und eine kleine Druckluftzuleitung sind die Hauptbestandteile. Entsprechend gering sind die Kosten und die Störungsanfälligkeit. CFC wird unmittelbar nach dem Verteiler in die Schlauchabgänge des jeweiligen Ausbringergerätes eingebaut. Von der Fahrerkabine aus können dann jeder einzelne Schlauch oder die individuellen Schlauchgruppen elektropneumatisch angesteuert und abgestellt werden – bequem per Knopfdruck.



Abschaltung der Fahrgasse



Vorteile des Comfort Flow Control

- Einfache Montage
- Schnelle Bedienung per Knopfdruck aus der Kabine
- Zuverlässige Schlauchabschaltung für Teilbreiten, Fahrgassen, Abschaltung einzelner Gruppen
- Individuell an die Bedürfnisse angepasste Schlauchabschaltung
- Wirtschaftliche Ausbringung bei jeder Schlagform
- Bei allen Systemen nachrüstbar

TREFFSICHER KOMBINIERT FÜR SAUBERES ARBEITEN

Wirtschaftliche und schlagkräftige Ausbringtechnik von Vogelsang

Nicht nur die Aufbereitung der Gülle durch den bedarfsgerecht gewählten Exaktverteiler ist eine Frage präziser Technik. Auch die Form der Ausbringung ist entscheidend für den gewünschten Wachstumserfolg. Vogelsang bietet intelligent ausgelegte Schleppschlauchgestänge mit unterschiedlichen Arbeitsbreiten für jede Art von Fahrzeug an, um den kostbaren Wirtschaftsdünger ebenso umweltgerecht wie wirtschaftlich zu verteilen. Dabei entsprechen die Schleppschlauch- und Schleppschuhgestänge beide gleichermaßen der noch strenger gewordenen Düngerverordnung für das bodennahe, streifenförmige Ausbringen von organischem Dünger. Je nach Anwendungsbereich und Bodenbeschaffenheit empfiehlt sich der Einsatz eines XTill von Vogelsang. Vor allem bei Reihenkulturen lassen sich Arbeitsgänge wie das Pflügen oder Grubbern sowie die Saatbettbereitung so ganz einfach mit der Gülleinarbeitung kombinieren.

Schleppschlauchsysteme für Fasswagen



SwingUp

- Arbeitsbreiten von 7,5 bis 18 m



SwingMax

- Arbeitsbreiten von 21 bis 30 m



SwingMax36

- Arbeitsbreite 36 m

Schleppschuhsysteme für Fasswagen



SwingMax Slide

- Arbeitsbreiten von 21 bis 30 m



BlackBird®

- Arbeitsbreiten von 12 bis 24 m



UniSpread

- Arbeitsbreiten von 6 bis 10,5 m

Schleppschlauchsysteme für Selbstfahrer



Compax

- Arbeitsbreiten von 12 bis 18 m



BackPac

- Arbeitsbreiten von 21 bis 32 m



UniSpread Verschlauchung

- Arbeitsbreiten von 6 bis 10,5 m

Strip Till-Technik



XTill® VarioCrop

- Variabel auf alle Reihenkulturen einstellbar

IN SACHEN SERVICE ÜBERLASSEN WIR NICHTS DEM ZUFALL

**Umfassende Serviceleistungen
für reibungslosen Betrieb und lange
Lebensdauer**

Betreuung und Versorgung von A bis Z

Weil wir wissen, dass die Nähe zum Kunden den gemeinsamen Erfolg maßgeblich mit beeinflusst, richten wir unseren Service entsprechend aus. In Deutschland und den Ländern, wo wir mit unseren Niederlassungen vertreten sind, gewährleisten wir mit eigenen Servicestationen oder Vertragspartnern den ständigen Dialog und eine zuverlässige Betreuung unserer Kunden.

Das bedeutet: In jeder Phase der Zusammenarbeit bekommen Sie immer die richtige Unterstützung. Dafür steht Ihnen hochqualifiziertes Personal zur Verfügung – Experten sowie Berater und Techniker, die Ihre Vogelsang-Maschine in- und auswendig kennen.



Vogelsang ist seit seiner Gründung 1929 zu einem international anerkannten Maschinenbauunternehmen mit zahlreichen Niederlassungen, Vertriebspunkten und Tochterunternehmen herangewachsen.



Wir denken mit

Das beginnt schon bei der umfangreichen und detaillierten Dokumentation. Ersatzteile sind dank der hohen Fertigungstiefe innerhalb kürzester Zeit verfügbar. Einen autorisierten Servicepartner, der Ihnen bei Reparatur und Verschleißteilwechsel hilft, finden Sie immer in Ihrer Nähe. Das Vogelsang ServicePack rundet unser Angebot ab. Ob Inbetriebnahme, Vor-Ort-Schulung und Schulung im Werk oder Full Service mit Wartungsvertrag und Verschleißteil-Servicepaket – für jeden Kundenbedarf bieten wir eine Betreuung mit dem passenden Service.

Unser Angebotsspektrum

Wir bieten Lösungen für die folgenden Segmente:
ABWASSER, AGRARTECHNIK, BIOGAS, INDUSTRIE,
VERKEHRSTECHNIK



Unser breites Produkt- und Leistungsprogramm

- Ausbringtechnik
- Beratung und Service
- Datenmanagement und Steuerungstechnik
- Desintegrationstechnik
- Feststoffdosierer
- Maßgeschneiderte Lösungen für Spezialanwendungen
- Pumpen und Pumpsysteme
- Ver- und Entsorgung sowie Reinigung
- Zerkleinerer, Separatoren und Mixer

Copyright 2024 Vogelsang GmbH & Co. KG

Da Produktverfügbarkeit, Erscheinungsbild, technische Spezifikationen und Details der kontinuierlichen Entwicklung unterliegen, sind sämtliche Angaben dazu ohne Gewähr. Vogelsang®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, HiCone®, PreMix®, RotaCut®, XRipper®, XSplit® und XTill® sind in ausgewählten Ländern eingetragene Marken der Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen (Oldenburg), Deutschland. Alle Rechte inklusive Grafik und Bilder sind vorbehalten.

Präzise Verteiltechnik_DE_03207724_MET0000233 – Gedruckt in Deutschland

Vogelsang GmbH & Co. KG
Holthöge 10 – 14 | 49632 Essen (Oldenburg) | Deutschland
Telefon: +49 5434 83 - 0 | Fax: +49 5434 83 -10
germany@vogelsang.info

vogelsang.info

