



LÖSUNGSORIENTIERTE ABWASSERTECHNIK

Pumpen und Zerkleinerer für
Kläranlagen und Kanalisationen

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY





DARAUF KÖNNEN SIE SICH VERLASSEN

**Qualität, Erfahrung und
Sachverstand als Garanten
für zukunftsfähige Technik**

Als Erfinder der elastomerbeschichteten Drehkolbenpumpe gehört Vogelsang schon seit Jahrzehnten zu den weltweit führenden Maschinenbauunternehmen im Bereich Pump- und Zerkleinerungstechnik. Gerade Unternehmen in der Abwasserbranche, deren Anlagen und Systeme sehr speziellen Vorbedingungen gerecht werden müssen, haben gelernt, auf die nutzerorientierte Bauweise und die herausragende Qualität unserer Anlagen zu vertrauen.

Auf der Basis unserer vielfältigen Erfahrung und beständigen Forschungsarbeit entwickeln wir nicht nur äußerst funktionale Komponenten und ganze Systeme, die einen langfristig störungsfreien und wirtschaftlichen Betrieb sichern – auch die einfache Handhabung wird gewährleistet sein.

Sowohl die Produktion als auch die Materialqualität unserer Maschinen zeugen von verantwortungsbewusstem Handeln im Sinne unserer Kunden. Ihre Anpassungs- und Wandlungsfähigkeit dienen der Effizienz und Leistungs-optimierung ebenso wie der Nachhaltigkeit. Weltweit setzen Betreiber von Kläranlagen und Kanalnetzen deshalb auf die kompakten, widerstandsfähigen Pumpen und Zerkleinerer von Vogelsang, um die gestiegenen Anforderungen der modernen Abwassersammlung und -reinigung zu erfüllen.

DURCHFLUSS STATT STÖRUNG

Zuverlässige Komponenten für die Abwasseraufbereitung und -förderung

Der moderne Lebensstil und die „Wegwerf-Mentalität“ vieler Bürger stellen die Betreiber von Kanalisationssystemen und Kläranlagen wie z. B. Abwasserverbände oder Kommunen vor ein immer größer werdendes Problem: Immer mehr Abfall, in Form von z. B. Hygieneartikeln und Textilien, aber auch Speisereste, landet nicht etwa in der Mülltonne, sondern in der Toilette, und damit in der Kanalisation.

Durch den hohen Faser- und Störstoffanteil entstehen Verstopfungen, Fettberge und Ablagerungen, die Pumpen, Armaturen und Abwasserrohre verstopfen und beschädigen. Ganze Anlagen und Systeme fallen aus und müssen viel zu häufig wieder instand gesetzt werden. Gleichzeitig gilt es, bei immer niedrigeren Grenzwerten die Schmutzfracht im Abwasser möglichst kostengünstig und zuverlässig zu eliminieren.

Für die störungsfreie und effiziente Abwasserreinigung entwickeln wir bei Vogelsang spezielle, auf die Branche zugeschnittene Ausführungen unserer Pumpen und Zerkleinerer. Robuste Komponenten, die helfen, Schlämme und Abwasser zuverlässig zu fördern, Verstopfungen, Schwimmschichten und Fremdkörperschäden zu vermeiden und Schmutzfrachten effizient abzubauen. Und das alles bei einem servicefreundlichen Aufbau, der das Handling im Wartungsfall vereinfacht. Das spart Zeit und senkt die Kosten – ein entscheidender Beitrag für den effizienten und wirtschaftlichen Betrieb Ihrer Abwasserreinigungsanlage.

Der Know-how-Vorsprung

Die von uns entwickelten und immer weiter perfektionierten Komponenten sind international im Einsatz und stellen ihre Qualität tausendfach unter Beweis. Forschung, kontinuierliche Weiterentwicklung und innovative Features sorgen für reibungslose Prozesse und damit für minimale Kosten bei der Abwasserreinigung.

Für die kostenbewusste Abwasserreinigung

Die Wirtschaftlichkeit einer Kläranlage hängt vor allem von der Effizienz und Funktionalität ihrer Bauteile ab, jede einzelne unserer Komponenten leistet einen Beitrag dazu. Eine Kopplung mittels moderner Steuerungstechnik aufeinander abgestimmter Vogelsang-Maschinen, eröffnet zusätzliches Einsparpotenzial und ermöglicht noch ökonomischere Abläufe. Zugeschnitten auf Ihre individuelle Aufgabenstellung bieten wir auf diesem Weg nicht nur äußerst zuverlässige Produkte, sondern auch effiziente Komplettlösungen im Bereich der Pump- und Zerkleinerungstechnik.

Qualitätsmanagement

Qualitätskontrolle ist bei Vogelsang selbstverständlich. Keines unserer Produkte verlässt ungeprüft das Werk. Nach dem Prinzip „Wer sich nicht verbessert, hört auf, gut zu sein“ entwickeln wir unser Qualitätsmanagementsystem immer weiter und lassen es regelmäßig gemäß DIN EN ISO 9001:2015 zertifizieren.

Vogelsang-Technik für Abwasser und Schlämme im Überblick

Drehkolbenpumpen



VX-Serie

- Kompakt, leistungsstark und wartungsfreundlich
- Kann die Förderrichtung beliebig wechseln
- Geeignet für unterschiedliche Förderaufgaben



IQ-Serie

- Dank einzigartiger Konstruktion besonders einfach in der Handhabung und Wartung
- Stark saugend und trockenlaufgeschützt
- Einfache Integration in die Verrohrung

Exzentrerschneckenpumpe



HiCone®

- Revolutionäre, konische Geometrie
- Innovatives Ein- und Nachstellkonzept
- Vielfach längere Standzeiten und reduzierte Lebenszykluskosten
- Wirtschaftliches Pumpen von abrasiven Medien und viskosen Schlämmen

Zerkleinerer



XRipper®

- Robuster Zweiwellen-Zerkleinerer
- Reduziert zuverlässig Fest- und Störstoffe im Abwasser
- Schützt Pumpen und Systeme vor Verzopfungen und Verstopfungen
- Unkompliziert und einfach vor Ort zu warten vom eigenen Personal



RotaCut®

- Nasszerkleinerer und Schwergutabscheider in einem
- Zuverlässige Zerkleinerung von Faser- und Grobstoffen in flüssigen Medien
- Schützt nachgeschaltete Anlagenteile
- Optional mit Online-Überwachung

KONSTANTE LEISTUNG FLEXIBEL INGESETZT

**Vogelsang-Drehkolbenpumpen:
die effiziente Wahl für unter-
schiedlichste Förderaufgaben**



Service- und wartungsfreundlich:
die Drehkolbenpumpen der IQ- und VX-Serie

Vogelsang-Drehkolbenpumpen sind bekannt für ihre energieeffiziente Förderung von Abwasser und Schlämmen, kombiniert mit einer service- und wartungsfreundlichen Konstruktion. Für den Bereich Abwassertechnik stehen zwei Serien zur Verfügung.

Gut ist nur, was funktioniert – und zwar dauerhaft. Gerade im Bereich der Abwasseraufbereitung ist deshalb eine ausgereifte, effiziente und leistungsfähige Pumptechnik gefragt. Schließlich geht es hier darum, unterschiedlichste Medien zu bewältigen: von Abwasser mit einem hohen Anteil an Fremd- und Faserstoffen bis hin zu hochviskosen Schlämmen. Selbst bei vorheriger Zerkleinerung stellen Müll und Abfälle, die in der Kanalisation landen, sowohl die Zuverlässigkeit als auch die Wirtschaftlichkeit einer Pumpe auf eine harte Probe. Fremdkörper, Störstoffe und Verzopfungen wirken sich negativ auf den Wirkungsgrad und Leistungsbedarf einer Pumpe aus und führen im schlimmsten Fall zu ihrem Ausfall.

Kein Wunder also, dass Vogelsang als Erfinder der elastomerbeschichteten Drehkolbenpumpe in der Branche ein hohes Ansehen genießt. Unsere aufgabenspezifisch konstruierten Pumpen sind weltweit Maßstab für zuverlässige und wirtschaftliche Pumptechnik in vielen Bereichen.

Das Prinzip

Vogelsang-Drehkolbenpumpen sind berührungslose, rotierende positive Verdrängerpumpen. Dank der pulsationsfrei laufenden HiFlo-Drehkolben fördern sie extrem vibrationsarm und gleichmäßig. Dabei erhöht sich die Fördermenge drehzahlproportional, sodass sich Vogelsang-Drehkolbenpumpen als effiziente Wahl für unterschiedlichste Förderaufgaben in Klärwerken und Kanalnetzen erwiesen haben. Aufgrund ihrer einzigartigen Bauweise sind sie zudem einfach im Handling und wirtschaftlich im Betrieb.

Das Multitalent

Dem Einsatz einer Vogelsang-Pumpe sind kaum Grenzen gesetzt. Selbst abrasive Flüssigkeiten wie Primärschlamm oder eingedickte, viskose Medien können verpumpt werden.

Kompakt und platzsparend

Die kompakten Pumpen lassen sich in jede Anlage gut integrieren und benötigen 50 % weniger Platz als Exzentrerschneckenpumpen. Auch der nachträgliche Einbau einer Vogelsang-Pumpe ist in aller Regel kein Problem.



Praktisch, wirtschaftlich und servicefreundlich

Vogelsang-Pumpen sind leicht zu bedienen und wartungs- sowie servicefreundlich. Das sorgt für geringe Stillstandzeiten, hohe Verfügbarkeit und vor allem geringe Betriebskosten.

Antriebe

Wahlweise stehen Diesel-, Hydraulik- und Elektromotoren in unterschiedlichen Ausführungen zur Verfügung – mit Getriebemotor oder kompakt mit aufgesatteltem Elektromotor über Riemen angetrieben. Alle Pumpen können für die Regelung über Frequenzumrichter ausgelegt werden, um so stets den optimalen Betrieb zu gewährleisten.

Dichtungstechnik für Profis

Für den schnellen und sicheren Dichtungswechsel sind Cartridge-Dichtungen für alle Vogelsang-Pumpen seit Jahren Standard. Die komplett vormontierten Einheiten enthalten alle Komponenten und gewähren damit eine hohe Verfügbarkeit und Betriebssicherheit. Für den Einsatz in der Abwasserreinigung sind spezielle Ausführungen, wie z. B. TA-Luft-konform, der zu 100 % geprüften Dichtungen erhältlich.

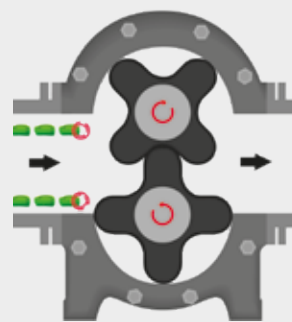
InjectionSystem

Bei herkömmlichen Drehkolbenpumpen werden Fremdkörper und Feststoffe von einer Wirbelwalze erfasst – was häufig zu Fremdkörperschäden und verstärktem Verschleiß an den Kolbenspitzen führt. Mit dem innovativen InjectionSystem werden Fremdkörper direkt in die sich öffnenden Förderräume injiziert. So werden Kollisionen mit den Kolbenspitzen reduziert. Zusätzlich wird die interne Abdichtung der Pumpe gesteigert.

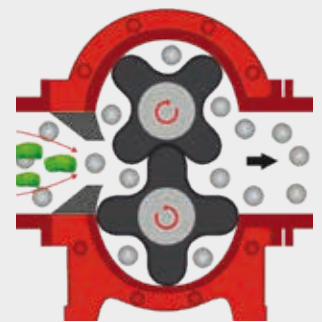
Durch das InjectionSystem werden nicht nur das Ansaugvermögen und der Wirkungsgrad der Pumpe erhöht. Das intelligente Fremdkörperhandling steigert auch die Standzeit – in Feldversuchen sogar um bis zu 150 %.

Steuerungstechnik

Durch unsere Performance Control Unit (PCU) wird die Leistung und Effizienz von Vogelsang-Drehkolbenpumpen deutlich gesteigert. Druck, Stromaufnahme, Drehzahlen usw. werden kontinuierlich überwacht und die Zusammenhänge intelligent miteinander verknüpft. So registriert die PCU vollautomatisch die Belastung und sorgt mit entsprechend definierten Regeleingriffen dafür, dass die Pumpe im optimalen Bereich gefahren wird.



Drehkolbenpumpe in konventioneller Bauweise



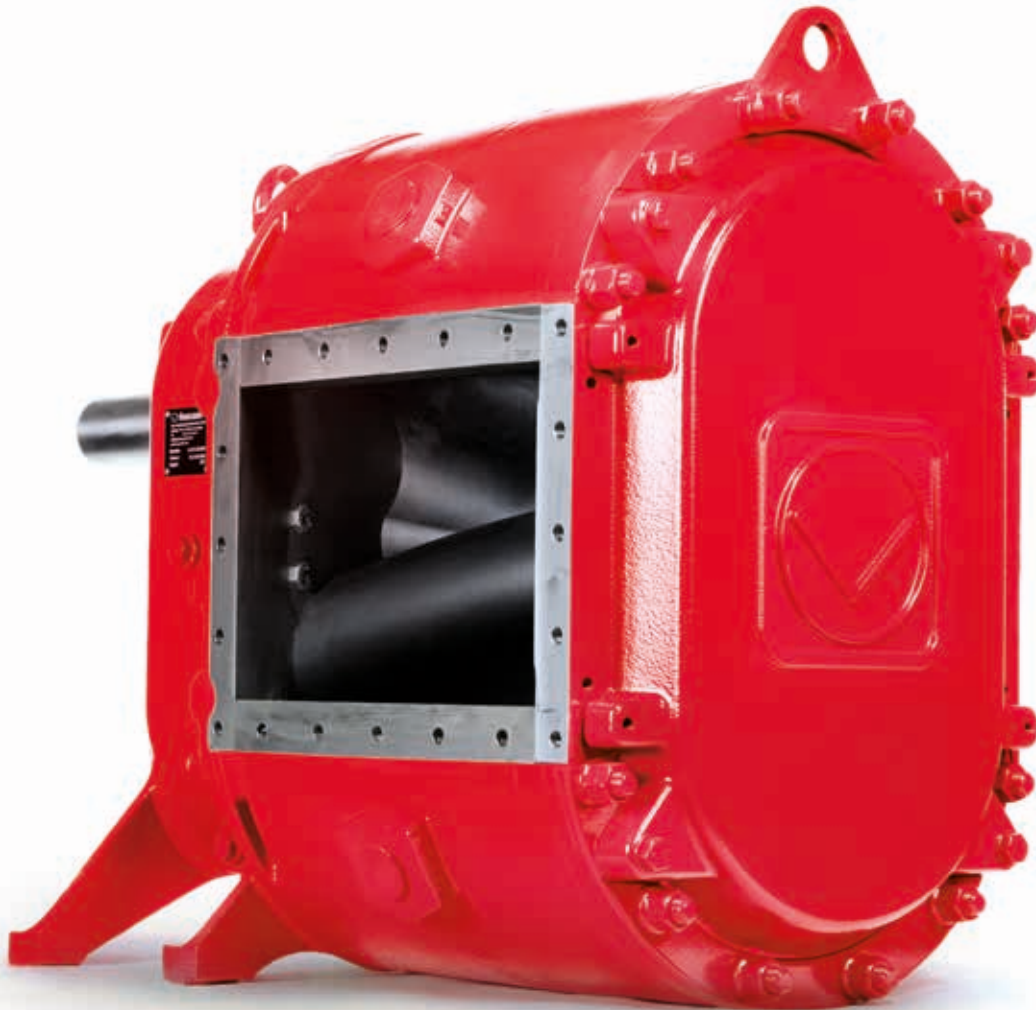
Drehkolbenpumpe mit InjectionSystem

Vorteile der Vogelsang-Pumpen

- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauform
- Universell einsetzbar und leicht im Handling durch Umkehrbarkeit der Förderrichtung, selbstansaugend und trockenlaufunempfindlich
- Fremdkörperunempfindlich dank des innovativen InjectionSystems
- Wirtschaftlicher Betrieb durch hohen Wirkungsgrad und pulsationsfrei laufenden HiFlo-Kolben
- Service- und wartungsfreundlich, hohe Verfügbarkeit dank geringer Stillstandzeiten

ETABLIERTES KRAFTPAKET MIT DEM RICHTIGEN DREH

Die anpassungsfähige VX-Serie
für aufgabenorientierte
Förderleistung



Vogelsang-Drehkolbenpumpen der VX-Serie fördern verschiedenste Medien, von dünnflüssigem Abwasser bis zu hochviskosem Schlamm. Als weltweit genutzter, servicefreundlicher Klassiker unter den Drehkolbenpumpen stehen Pumpen der VX-Serie in fünf Baureihen zur Verfügung. Je nach Aufgabengebiet und Leistungsbedarf sind darunter noch einmal bis zu acht verschiedene Typen zu finden, wodurch nahezu jeder Fördermenge und jedem Differenzdruck eine speziell dafür ausgelegte Ausführung der zuverlässigen Drehkolbenpumpe zugeordnet werden kann.

Jede einzelne Pumpe wird also dem Einsatzfall entsprechend konfiguriert. Innenraumbeschichtung, Kolbenmaterial oder die Antriebsart werden individuell auf die Anforderungen Ihrer Abwasser- oder Kläranlage abgestimmt.

Effektiv und wirtschaftlich pumpen sie neben Abwässern und Schlämmen auch chemisch aggressive Medien ohne Leistungseinbußen.

Schneller Zugriff bei weniger Wartungsaufwand

Einfach nur den Abschlussdeckel öffnen und schon ist dank der QuickService-Bauform der Zugang zur Pumpenkammer frei. Verschleißteile können in kürzester Zeit ohne Ausbau aus der Rohrleitung und Demontage der Pumpe getauscht werden. Für mehr Stabilität bei hohen Drücken wird die QD-Version mit dritter Lagerung im Abschlussdeckel eingesetzt.

Wellengewährleistung

Großer Querschnitt, keine Absätze – das Ergebnis: Vogelsang-Pumpen haben bruch sichere Wellen! Darum wird auf alle Pumpen der VX-Serie eine Gewährleistung von fünf Jahren gegen internem Wellenbruch gegeben*.

* Bei bestimmungsgemäßem Gebrauch gemäß unseren Garantiebedingungen.

Sonderausführungen

Auf Wunsch können wir Sonderanfertigungen im eigenen Haus realisieren. Das sind z. B.:

- Mehrkammerpumpen
- Langwellenpumpen
- Tauchmotorpumpen
- Mobile Pumpenanlagen
- Kombiantriebe
- ATEX-konform

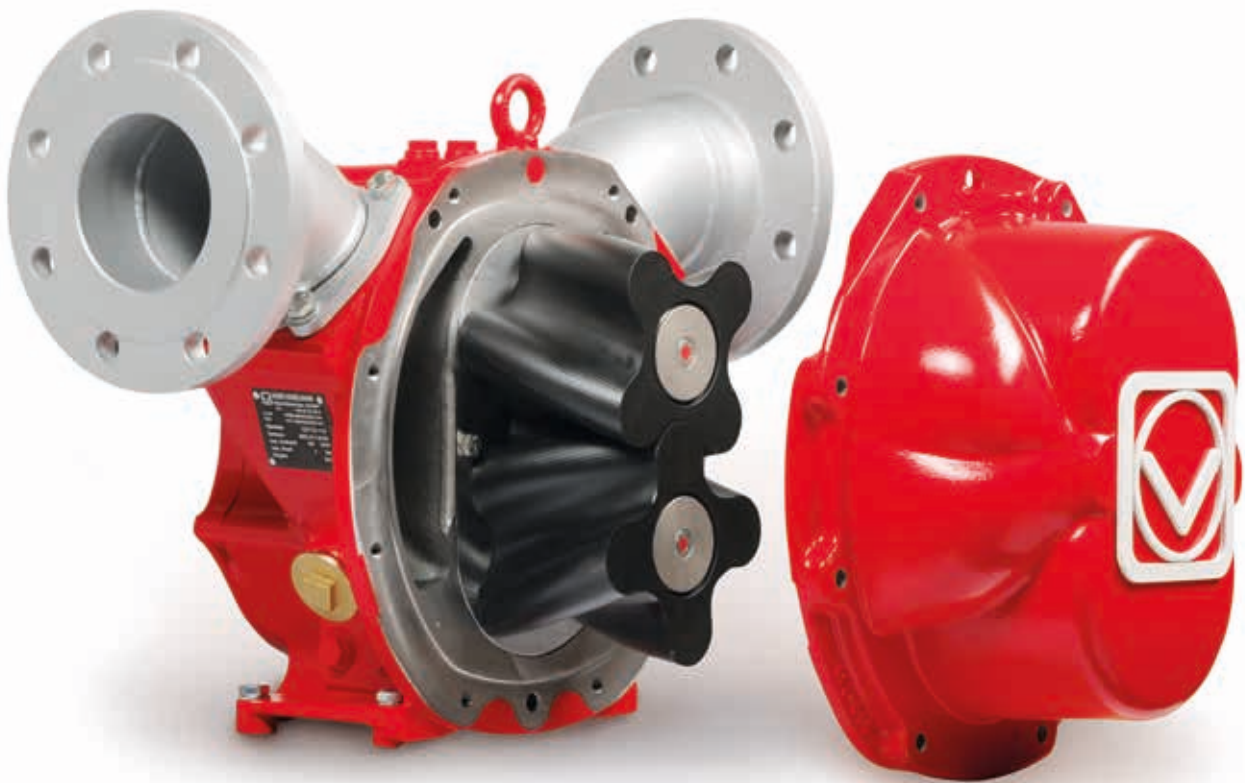


Vorteile der VX-Serie

- Umfassende Palette an Features und Optionen
- Schneller Zugriff auf Pumpenraum nach Demontage des Abschlussdeckels
- Einfacher Service und unkomplizierte Wartung vor Ort
- Selbstansaugend und trockenlaufunempfindlich
- Wellengewährleistung

SERVICE UND HANDLING NOCH EINFACHER GEMACHT

Die ökonomisch konstruierte
IQ-Serie für Höchstleistung bei
weniger Aufwand



Dass es sich lohnt, auch eine seit Jahren erfolgreiche Technik neu zu durchdenken, beweist die Vogelsang-IQ-Serie mit ihrer auf wenige Einzelelemente reduzierten Bauweise, die selbst im Vergleich zu den Drehkolbenpumpen der VX-Serie das Handling noch einfacher macht.

Selbstverständlich sind auch die Drehkolbenpumpen der IQ-Serie mit den bewährten pulsationsfrei laufenden HiFlo-Drehkolben ausgestattet. Das einzigartige Injection-System macht sie ebenso fremdkörper- wie trockenlaufunempfindlich, schützt die Kolben vor Beschädigungen und sorgt so für ein gleichbleibendes Saugvermögen. Im Gegensatz zu den Pumpen der VX-Serie besteht das Pumpengehäuse der IQ-Serie jedoch aus einem einzigen Bauteil. Mit wenigen Handgriffen ist es demontiert und der Zugriff auf die Förderelemente frei. Dabei bleibt die Pumpe komplett fest verschraubt in der Rohrleitung.

Hohe Standzeiten und geringe Betriebskosten

Neben dem materialschonenden InjectionSystem hilft auch die vereinfachte Konstruktion dabei, Kosten zu sparen. Denn aufgrund der um die Hälfte reduzierten Anzahl an zentralen Ersatzteilen im Vergleich zur herkömmlichen Bauweise verringern sich auch die Ausgaben für die Austauschteile. Zudem wird weniger Zeit für Wartung und Teiletasch benötigt: Pumpen der IQ-Serie sind so konstruiert, dass der Austausch aller Verschleißteile – darunter Drehkolben, Schutzplatten, Pumpengehäuse und Dichtung – in weniger als der Hälfte der Zeit erledigt ist.

Einfache Integration

Die variablen Serienanschlussteile an den Pumpen der IQ-Serie werden den meisten gängigen Einbausituationen gerecht. Dadurch können sie schnell und einfach in unterschiedlichsten Positionen an- oder eingebaut werden, ohne dass Sonderanschlüsse erforderlich sind – auch an Tankfahrzeugen oder in mobilen Einheiten.



IQ152 auf verwindungssteifer Motorkonsole. Die flexiblen Anschlussstücke ermöglichen die einfache Anpassung an übliche Einbausituationen.

Vorteile der IQ-Serie

- Freier, optimaler Zugriff auf die Förderelemente im Handumdrehen
- Intelligentes, integriertes Fremdkörperhandling
- Gutes Saugvermögen und eingebaute Trockenlaufsicherheit
- Deutlich reduzierte Ersatzteilkosten

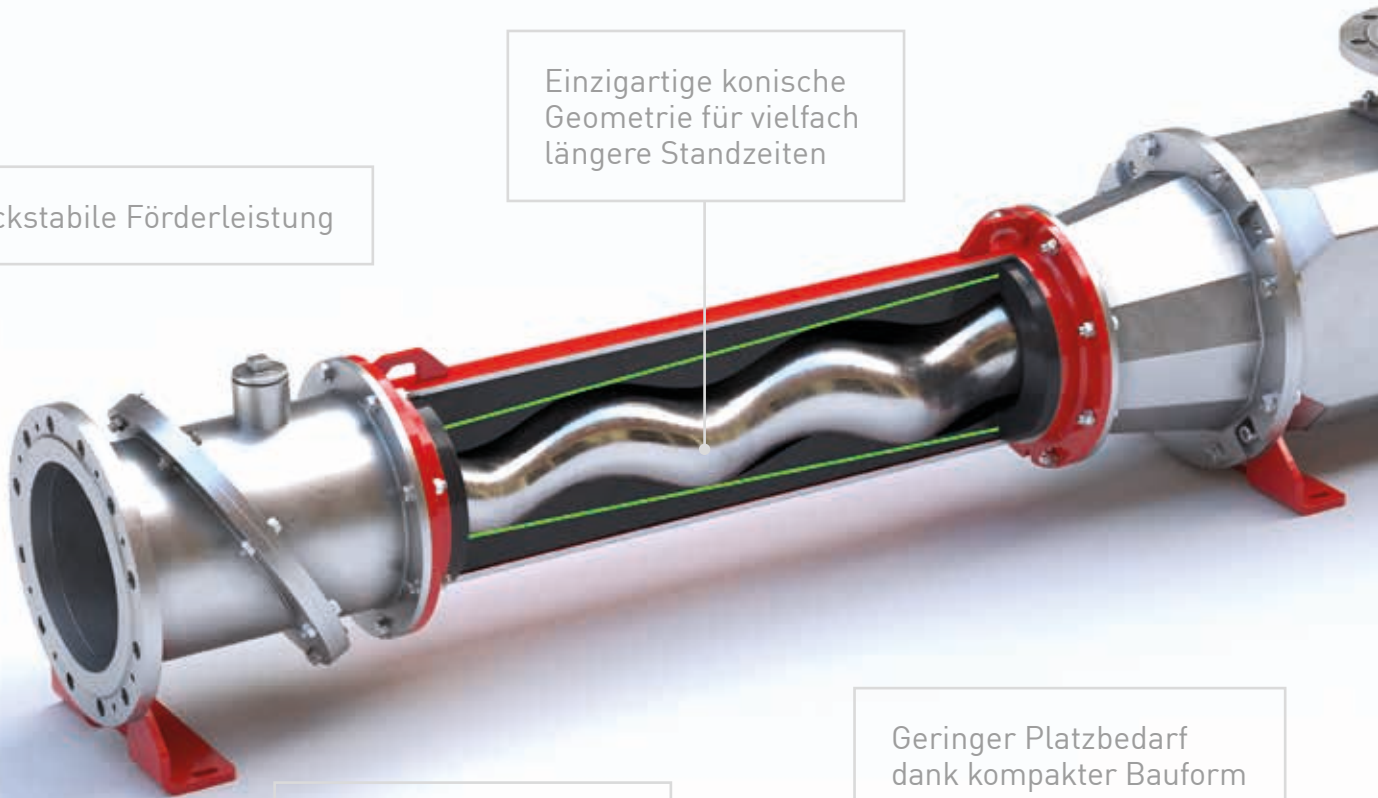
DIE PUMPEN- REVOLUTION

Die einzigartige HiCone®-
Exzentrerschneckenpumpe mit
zukunftsweisendem Einstellsystem

Zum Patent angemeldetes
Einstellsystem für minimale
Lebenszykluskosten

Druckstabile Förderleistung

Einzigartige konische
Geometrie für vielfach
längere Standzeiten

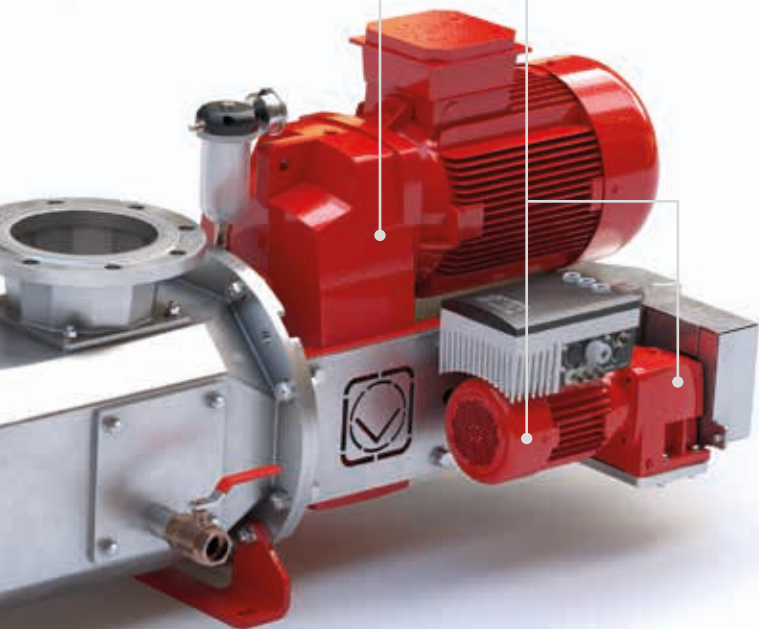


Einfacher Teilewechsel
ohne Demontage der
Rohrleitungen

Geringer Platzbedarf
dank kompakter Bauform

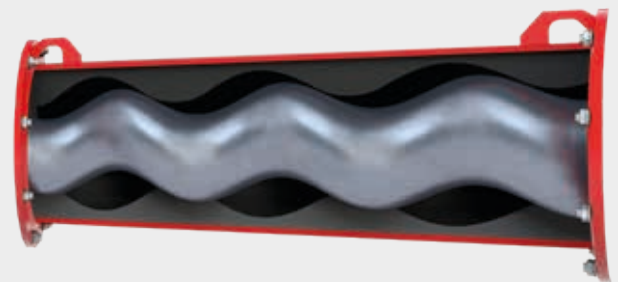
Intelligente Anfahrautomatik für einen geringeren Leistungsbedarf

Einstellung der Fördererlemente je nach Rahmenbedingungen im laufenden Betrieb



Realtime-Anzeige des Verschleißzustands

Hohe Förderleistungen von bis zu 290 m³ pro Stunde



Unschlagbar sparsam dank konischer Form für eine präzise Klemmung

Es ist die einzigartige, sich nach vorne verjüngende Geometrie von Rotor und Stator, die eine bestmögliche Anpassung an das jeweilige Medium erlaubt. Kunden profitieren von einer bisher unerreichten Lebensdauererweiterung und einem weit überlegenen Kosten-Leistungs-Verhältnis beim Einsatz einer HiCone-Exzentrerschneckenpumpe im Vergleich zu herkömmlich konstruierten Modellen.

Vorteile der HiCone®

- Reduzierte Lebenszykluskosten
- Vielfach längere Standzeiten
- Optimale Einstellung für maximale Effizienz
- Intelligente Anfahrautomatik für minimale Leistungsaufnahme beim Hochfahren
- Servicefreundlich und wartungsarm
- Mit Statusanzeige zur Vermeidung unerwarteter Ausfälle

OPTIMAL EINGESTELLT FÜR HOHE STANDZEITEN

Das Zusammenspiel von einzigartiger Geometrie und innovativem Einstellsystem spart Energie und verlängert die Lebensdauer der neuen HiCone®-Exzentrerschneckenpumpe



HiCone Automatik: Anpassung im laufenden Betrieb

In Zeiten steigender Energiekosten sind störungsfreie und effiziente Förderprozesse ein Muss für die Zukunft. Einer energieeffizienten und langlebigen Pumpentechnik kommt dabei ein besonderes Augenmerk zu, da sie einen erheblichen Anteil der erzeugten elektrischen Energie verbraucht. Deshalb hat Vogelsang die Exzentrerschneckenpumpe neu erfunden.

Vogelsang ist der Erfinder der Drehkolbenpumpe mit Elastomer beschichteten Kolben, des RotaCut-Nasszerkleinerers mit Schwergutabscheider und vieler anderer Geräte, die helfen, aggressive Flüssigkeiten, hochviskose Medien und Schlämme mit hohem Feststoffgehalt zu pumpen und zu konditionieren. Jetzt haben wir das Funktionsprinzip der Exzentrerschneckenpumpe neu überdacht und entscheidend optimiert. Schon durch den schnellen Teilewechsel bei Pumpen der bewährten CC-Serie ist uns ein entscheidender Durchbruch im Interesse unserer Kunden gelungen. Die neuen Exzentrerschneckenpumpen der HiCone-Serie verfügen darüber hinaus über eine revolutionäre, konische Geometrie und ein cleveres Einstellsystem, das bisher unerreichte Standzeiten ermöglicht und die Lebenszykluskosten insgesamt deutlich reduziert.

Anpassbare Einstellung bei einfachstem Handling

Um schnell und einfach auf unterschiedliche Förderaufgaben zu reagieren, kann die Klemmung zwischen Rotor und Stator im laufenden Betrieb eingestellt werden. Ob per Knopfdruck oder per Mausklick von der Leitwarte aus – durch das präzise Einstellen der Fördererlemente auf Betriebsparameter wie Druck, Viskosität oder Temperatur gelingt es, Energieaufwand und Verschleiß so gering wie möglich zu halten und die Pumpe stets im optimalen Betriebspunkt zu betreiben.

Höchste Verfügbarkeit bei geringstmöglicher Leistungsaufnahme

Das Ergebnis sind vervielfachte Standzeiten und eine extrem hohe Verfügbarkeit im Vergleich zu konventionellen Exzentrerschneckenpumpen. Ein maßgeblicher Kostenvorteil also, zumal die stets auf einem Minimum gehaltene Leistungsaufnahme zu weiteren Einsparungen führt. Darüber hinaus verbraucht schon das Hochfahren einer Pumpe der HiCone-Serie deutlich weniger Strom als sonst üblich. Grund dafür ist eine intelligente Anfahrautomatik und infolgedessen reichen kleinere sowie kostengünstigere Motoren aus. Weiterhin sinken dadurch für den Kunden die Kosten für die Leistungselektronik. Gleichzeitig stellt die Anfahrautomatik insbesondere bei kurzen Pumpzyklen einen energieeffizienten Betrieb sicher.

EINE NEUE ÄRA

Der Gipfel der Effizienz: die langlebige HiCone®-Exzentrerschneckenpumpe mit QuickService Funktionalität

Bereits die Pumpen der CC-Serie tragen aufgrund ihrer Zuverlässigkeit und Widerstandsfähigkeit dazu bei, lange Ausfallzeiten zu vermeiden. Dank der einzigartigen, konischen Geometrie des Rotors sowie des Stators und der damit einhergehenden Einstellmöglichkeiten, müssen Pumpen der neuen HiCone-Serie von Vogelsang nun noch seltener gewartet werden. Anwender profitieren von vielfach längeren Standzeiten und einer höheren Verfügbarkeit – es bleibt ihnen mehr Zeit für wesentliche Aufgaben

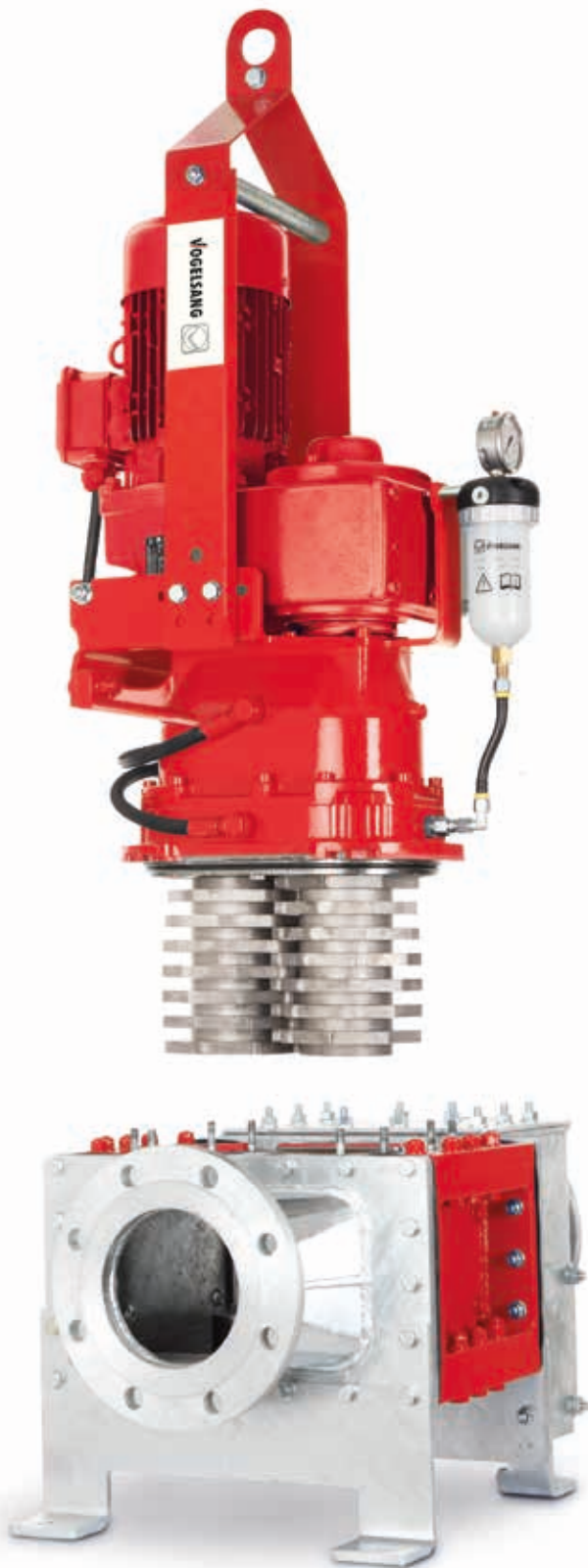


HiCone Exzentrerschneckenpumpe

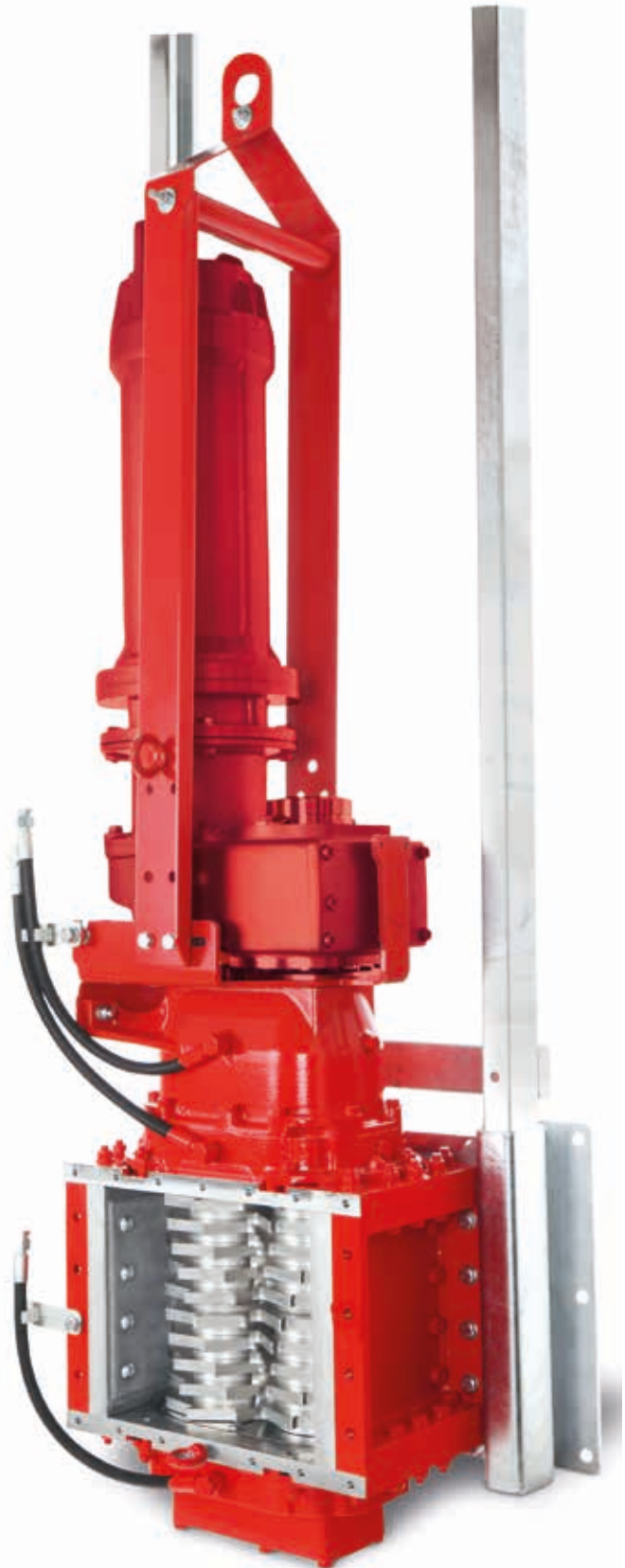


Der aktuelle Status der Fördererlemente wird permanent angezeigt. Ist ein Serviceeinsatz erforderlich, kann dieser vernünftig geplant werden. Beim Wechsel der Teile selbst greift auch bei den Pumpen der neuesten Generation das bewährte QuickService-Prinzip: Stator und Rotor sind aufgrund des Schwenkmechanismus schnell und unkompliziert austauschbar, ohne die Pumpe aus dem Rohrleitungssystem demontieren zu müssen. Mit wenigen Handgriffen wird die Stator/Rotor - Einheit komplett als eine Einheit entnommen und ersetzt – bei Bedarf inklusive Gelenkwelle.

Gleichermaßen einfach ist der Austausch der vormontierten Gleitringdichtung. Sie kann von der Seite nach Abziehen des Getriebemotors gewechselt werden.



XRipper® XRP



XRipper® XRC-SIK

GROSSE HERAUS- FORDERUNGEN? KLEINIGKEIT!

Die ultra-robusten Zweiwellen-Zerkleinerer der XRipper®-Serien von Vogelsang

Die auf monolithischen Schneiderrotoren basierenden Zweiwellen-Zerkleinerer von Vogelsang bereiten Verzopfungen in Faultürmen sowie Störstoffe, Textilien, Hygieneartikel und anderen faserhaltigen Müll in Abwässern zuverlässig auf, um die folgenden Anlagenteile vor Störungen zu schützen.

Für Betreiber von Kanalisationen und Kläranlagen ein ernstes Problem: die Verstopfung von Rohren, Leitungssystemen und Pumpwerken durch in der Toilette entsorgte Feuchttücher und andere Hygieneartikel und Textilien. Im Zusammenspiel mit dem (erfreulicherweise) zurückgehenden Wasserverbrauch führt der moderne Umgang mit den Drogerieprodukten zu erheblichen Schwierigkeiten. Aber auch Zöpfe aus Faultürmen sorgen immer wieder für Störungen im Anlagenbetrieb. Beides bedeutet enorme Kostenposten für Abwasserverbände und Kommunen. In Großstädten schlagen sie mit Millionen zu Buche.

Eine von zahlreichen Betreibern in Deutschland und der Welt bereits eingesetzte Lösung bietet ein vorgeschalteter XRipper von Vogelsang. Aufgrund der häufigen und buchstäblich vielschichtigen Störungen zahlt sich die Investition in den aus hochwertigem und widerstandsfähigem Material gebauten Zweiwellen-Zerkleinerer sehr schnell aus, denn die robuste Maschine trägt nachweislich dazu bei, die Einsätze von Entstörungsteams drastisch zu reduzieren. Manche Kunden melden sogar einen 100%igen Erfolg, da es keine einzige Verstopfung gegeben hat.



Immer mehr Hygieneartikel und Textilien landen in der Toilette und damit in der Kanalisation. Mit dieser zusätzlichen Faserfracht ist herkömmliche Abwassertechnik schnell überfordert. Zuverlässigen Schutz vor Verstopfungen von Pumpen und Abwasserkanälen bieten die XRipper von Vogelsang.

Am besten sprechen Sie mit unseren Spezialisten, um zu klären, welche Ausführung des XRipper® für Sie am geeignetsten ist!

Vorteile des XRipper®

- Wirtschaftliche Zerkleinerung von Fest- und Störstoffen wie Feuchttüchern, Holz, Textilien, Müll und Abfällen
- Effizienter Schutz von Pumpen und Anlagenkomponenten vor Verstopfungen, Blockaden oder Beschädigungen
- Hohe Standzeiten durch robuste Bauform
- Schneller Zugriff auf alle Einzelteile für weniger Aufwand bei Service und Wartung
- Mehr Sicherheit durch die Cartridge-Dichtungs-Technik

Der XRipper beweist sich mit seiner bewährten Zweiwellen-Ausführung daher als beständige, wirtschaftliche Lösung, um großvolumige Störstoffe auf eine unproblematische Größe zu reduzieren. So schützt er nachfolgende Komponenten und Anlagenteile vor Verstopfungen, Blockaden und Schäden.

Das Prinzip

Die monolithisch aufgebauten Zerkleinerungsrotoren des XRipper sind ineinandergreifend montiert. Während das Wasser den XRipper weitestgehend ungehindert passiert, werden Fest- und Störstoffe wie Hygieneartikel, Holz oder Textilien, aber auch Abfälle, z. B. aus der Lebensmittelproduktion, von den Ripper-Rotoren erfasst und auf eine unproblematische Größe zerkleinert.

Wichtig dabei: Die Ripper-Rotoren reinigen sich aufgrund ihrer unterschiedlichen Drehzahl von selbst.

Mehr Power und Effizienz aus einem Stück

Um eine maximale Kraftübertragung von der Welle auf die Schneidelemente zu erreichen, sind die Rotoren aus einem Block Spezialstahl, oder optional aus Edelstahl, gefertigt. Daraus ergeben sich harte, präzise Mehrfachschnelden und somit eine optimierte Schneidwirkung.

Sicher, servicefreundlich und kostensparend

Der monolithische Aufbau der Ripper-Rotoren sorgt nicht nur für eine besonders gründliche Zerkleinerung und den störungsfreien Durchfluss des aufbereiteten Abwassers. Er wirkt sich auch positiv auf die Wirtschaftlichkeit bei der Wartung des Zerkleinerers aus, weil die robuste Bauweise eine hohe Stabilität garantiert und weil statt vieler einzelner Schneidringe und Abstandhalter nur noch die aus einem Stück bestehenden Rotoren getauscht werden müssen. Das vereinfacht die Montage, sorgt für mehr Sicherheit und geht schneller von der Hand.

Auch alle anderen Service- und Wartungsarbeiten können an Ort und Stelle in kürzester Zeit vorgenommen werden, wie z. B. das Auswechseln der Dichtungen. Denn auch hier kommen komplett vormontierte Cartridge-Dichtungen zum Einsatz, die im Ganzen gewechselt werden können und so zur ohnehin hohen Verfügbarkeit des XRipper beitragen.



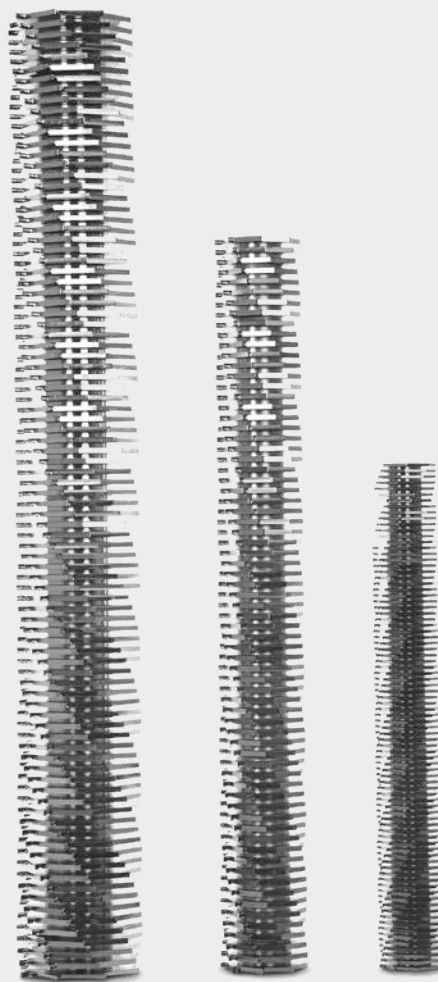
BESTEHEN JEDE ZERREISSPROBE

Die One-Piece Ripper-Rotoren der XRipper®-Serie für herausragende Zerkleinerungsleistung

Einzigartige Konstruktion

Angesichts der hohen Belastungen, die bei der besonders anspruchsvollen Zerkleinerung in Abwasserkanälen und Kläranlagen entstehen, ist robuster Maschinenbau besonders gefragt. Die One-Piece Ripper-Rotoren von Vogelsang werden deshalb auf hochpräzisen CNC-Maschinen jeweils aus einem einzigen Block Spezialstahl gefertigt. Eine einzigartige Konstruktion mit hochfestem Kern, besonders engen Spalten und gehärteten, langlebigen Schneidkanten. Auch ohne die sonst üblichen durchgängigen Trägerwellen wird die Antriebsleistung gleichmäßig auf die gesamte Länge der monolithischen Rotoren übertragen. Sogar die Notwendigkeit von Zwischenlagern entfällt dank der hohen Biegesteifigkeit. Modernste Herstellungsmethoden sorgen zudem dafür, dass minimale Toleranzen entstehen, weshalb auch langfristig eine hocheffiziente Zerkleinerung garantiert werden kann.

Ein weiterer Vorteil dieses einzigartigen Aufbaus: Ein einfacher Teilwechsel! Statt viele einzelne Scheiben und Abstandshalter auf den Trägerwellen auszutauschen, müssen nur die One-Piece Ripper-Rotoren gewechselt werden. Aufgrund des symmetrischen Aufbaus lassen sie sich auch um 180 Grad drehen. Außerdem kann beim XRP, XRC und XRG die gesamte Funktionseinheit – bestehend aus Motor, Getriebe, Ripper-Rotoren und Gegenlager – einfach am Stück aus dem Gehäuse nach oben herausgezogen werden. Das Gehäuse verbleibt an Ort und Stelle, während alle wesentlichen Teile für Service und Wartung gut zugänglich sind.



Die monolithischen One-Piece Ripper-Rotoren sind extrem biegesteif und besonders einfach in der Wartung



BAUEN AUF ERFAHRUNG UND VERSTAND

Für jeden Einsatzort der richtige Zweiwellen-Zerkleinerer

Für alle XRipper gilt: Dank geringer Drehzahl der Ripper-Rotoren stehen bei geringer Antriebsleistung hohe Drehmomente für die Zerkleinerung zur Verfügung. Gleichzeitig ist dank des berührungslosen Funktionsprinzips die Leistungsaufnahme im Leerlauf minimal. Für die optimale Anpassung an die speziellen Anforderungen der Abwassertechnik steht der XRipper in vier verschiedenen Bauformen zur Verfügung.



XRipper® XRS

Die vielseitige und servicefreundliche Serie

Der XRipper XRS ist die wirtschaftliche Lösung, wenn Fest- bzw. Störstoffe im kommunalen bzw. gewerblichen Abwasser auf eine unproblematische Größe reduziert werden müssen. Dank der robusten Bauweise und der umfangreichen Palette an Features und Optionen findet sich für jede Applikation eine wirtschaftliche Lösung. Dabei überzeugt der XRS durch seinen service- und wartungsfreundlichen Aufbau: Alle erforderlichen Service- und Wartungsarbeiten sind schnell und einfach vor Ort erledigt, ohne dass der Zerkleinerer ausgebaut werden muss.

- Die servicefreundliche Standardausführung mit horizontal liegenden Ripper-Rotoren
- Flexibel einsetzbar dank vielfältiger Anpassungsmöglichkeiten



XRipper® XRP

Die kompakte Inline-Variante für Rohrleitungen

Zuverlässige Zerkleinerung auf kleinstem Raum bietet der XRP. Dank des über dem XRipper montierten Motors ist die benötigte Standfläche minimal und lässt sich der XRP selbst in engsten Schächten installieren. Dabei sorgt das pfiffige Konzept für gute Zugänglichkeit, wenn Service- und Wartungsarbeiten anstehen: Die gesamte Funktionseinheit wird einfach nach oben entnommen, während der Maschinenkörper fest in der Rohrleitung verschraubt bleibt.

- Zweiwellen-Zerkleinerer mit geringer Einbautiefe, vertikal angelegten Rotoren und darüber verbautem Motor
- Geeignet für den Inline-Einsatz in Rohrleitungen bei besonders knapp bemessenem Raum



XRipper® XRC-SIK

Die anwenderfreundliche Variante für offene Kanäle und Schächte

Der XRC ist optimal für den Einbau in offenen Abwasserkanälen bzw. für die Montage vor Ein- oder Zuläufen in Schächten und Gruben. Mit dem flexiblen Sewer Integration Kit (SIK) lässt er sich einfach im offenen Kanal bzw. an schiefen oder sogar runden Wänden direkt vor den Einlauf bzw. Auslass positionieren. Für Wartung und Service wird einfach der gesamte Zerkleinerer mittels des SIK aus dem Kanal bzw. Schacht/der Grube gehoben.

- Einfache Positionierung und Entnahme über SIK
- Geeignet für große Durchflussmengen, z. B. in Abwasserkanälen sowie Ein- oder Zulaufbauwerken



XRipper® XRG

Der Gigant für maximale Durchflussmengen

Sicheren und hocheffizienten Schutz vor Fest- und Störstoffen im Abwasser bei extrem hohen Volumenströmen bietet der XRG; wie z. B. in großen Kanälen und Zuläufen von Kläranlagen. Die seitlich angeordneten HighCapacity- Einheiten lassen große Mengen (Ab-) Wasser ungehindert passieren. Störstoffe und Unrat werden zuverlässig zurückgehalten und kontinuierlich zu den Ripper-Rotoren gefördert, die ihn auf eine unproblematische Größe zerkleinern.

- Zweiwellen-Zerkleinerer mit geringer Einbautiefe, vertikal angelegten Rotoren und darüber verbautem Motor
- Geeignet für den Inline-Einsatz in Rohrleitungen bei besonders knapp bemessenem Raum



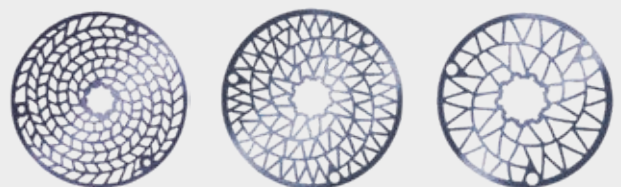
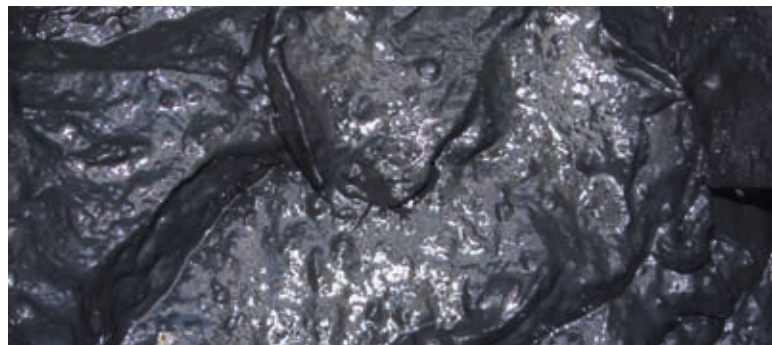
Schneidkopf mit ACC plus

STÖRUNGSFREI, SCHNEIDIG UND SICHER

Der RotaCut®-Nasszerkleinerer mit integriertem Schwergutabscheider für homogene Schlämme und geringere Wartungskosten

Langfaserige Stoffe, Haare und ähnliche Störstoffe sind Keimzellen für Verzopfungen, die in Abwasserpumpstationen, der Faulturmwälzung oder bei der Fäkalienannahme Verstopfungen verursachen. Auch bei der Schlammeindickung mit Dekantern und Separatoren wirken sich Verzopfungen negativ auf die Entwässerung und Betriebssicherheit aus. Befinden sich zudem noch Steine und Metall im Schlamm bzw. im Abwasser, verschlechtert sich nicht nur die Leistung der Anlage, sondern Komponenten und Teilsysteme kommen im schlimmsten Fall auch total zum Erliegen.

Der RotaCut scheidet das kritische Schwergut ab, noch bevor es Schaden anrichten kann. Im Abwasser oder Schlamm enthaltene Störstoffe werden zerkleinert sowie faserige Bestandteile zuverlässig aufbereitet und homogenisiert. So werden Schwimmschichten, Verzopfungen und Verstopfungen verhindert und der wirtschaftliche Betrieb der Anlage wird gesichert.



Schneidsiebe mit optimaler Geometrie erlauben die bestmögliche Anpassung an das Medium und den gewünschten Zerkleinerungsgrad

Vorteile des RotaCut®

- Verhindert Schwimmschichten, Verzopfungen und Verstopfungen durch Zerkleinerung der Fasern und Grobstoffe
- Fremdkörperschutz für alle nachgeschalteten Anlagenkomponenten durch integrierte Schwergutabscheidung
- Verringert die benötigte Pumpleistung durch homogenere und fließfähigere Schlämme

Das Prinzip

Der RotaCut ist ein Zerkleinerer für Abwasser und Schlämme, der zwei Funktionen verbindet: Er trennt und zerkleinert, wodurch mit Fremdkörpern, Stör- und faserigen Feststoffen beladene Medien zu einer problemlos pumpbaren Suspension aufbereitet werden. Während das Medium kontinuierlich durch den RotaCut strömt, werden Schwergut wie Steine oder Metallteile durch ihre Schwerkraft abgetrennt. Sie werden später durch eine Reinigungsöffnung entsorgt. Alle Schwimm- und Schwebstoffe in Medium – Fasern, Haare, Vliesstoffe und Textilien, Holz und Verzapfungen – werden vom Flüssigkeitsstrom zum Schneidsieb geführt und durch rotierende, selbstschärfende Messer zerkleinert. Gleichzeitig wird das Medium homogenisiert.

ACC konstante Leistung, lange Haltbarkeit

Automatic Cut Control (ACC) sorgt beim RotaCut für eine gleichbleibend hohe Schneidleistung. Eine manuelle Wartung erübrigt sich, da der RotaCut die Schneidmesser automatisch nachstellt und den erforderlichen Anpressdruck permanent konstant hält – so hoch wie nötig und so gering wie möglich. Dabei kann der Druck dem Medium jederzeit ohne Betriebsunterbrechung angepasst werden. Das reduziert nicht nur die benötigte Stromaufnahme, es verringert auch den Verschleiß und steigert damit die Lebensdauer der Messer deutlich.

Immer informiert mit ACC plus

Mit dem optionalen ACC plus für die RCQ- und RCX-Baureihen wird der RotaCut online überwacht. Eine externe Anzeige bzw. die Steuerung zeigt grafisch den Zustand der Messer an und informiert Sie rechtzeitig, sobald die Messer gewechselt werden müssen, sodass Ersatzteilbestellung und Wartungseinsatz gut geplant werden können. Damit sind ACC-Systeme die Grundlage für eine Effizienzsteigerung und den weitestgehend automatischen Betrieb im Dauereinsatz.

Performance Control Unit (PCU):

Effizienz durch Intelligenz

Wenn mehrere Pumpen und Zerkleinerer als Einheit zusammengefasst werden, kontrolliert die PCU-Steuerung nicht nur die Vorgänge eines Aggregates, sondern auch weitere Kenngrößen. Sie sorgt für eine optimale Kommunikation zwischen den einzelnen Aggregaten und überwacht kontinuierlich deren Belastung. Einzelne Komponenten werden so gesteuert, dass sie als Einheit ein optimales Ergebnis liefern. Die PCU erkennt frühzeitig Störungen und behebt diese schon im Anfangsstadium vollautomatisch.

Dank PROFINET kommuniziert die Steuerung schnell mit übergeordneten Systemen und ermöglicht so die zentrale Sammlung und Auswertung von detaillierten Betriebsdaten. Die OPC UA Schnittstelle ermöglicht den plattformunabhängigen Datenaustausch bzw. Zugriff für die Fernwartung. Das leicht verständliche, auf visuellen Elementen beruhende Human Machine Interface (HMI) mit seiner intuitiven Benutzerführung zeigt die Betriebszustände, -daten und Einstellungen übersichtlich an.

Betreiber profitieren von einer vollautomatischen und situationsabhängigen Regelung der Betriebsparameter und gleichzeitig ortsunabhängigen Überwachung von entfernt liegenden Pumpwerken und mannlosen Kläranlagen.



RCQ-20 Inline



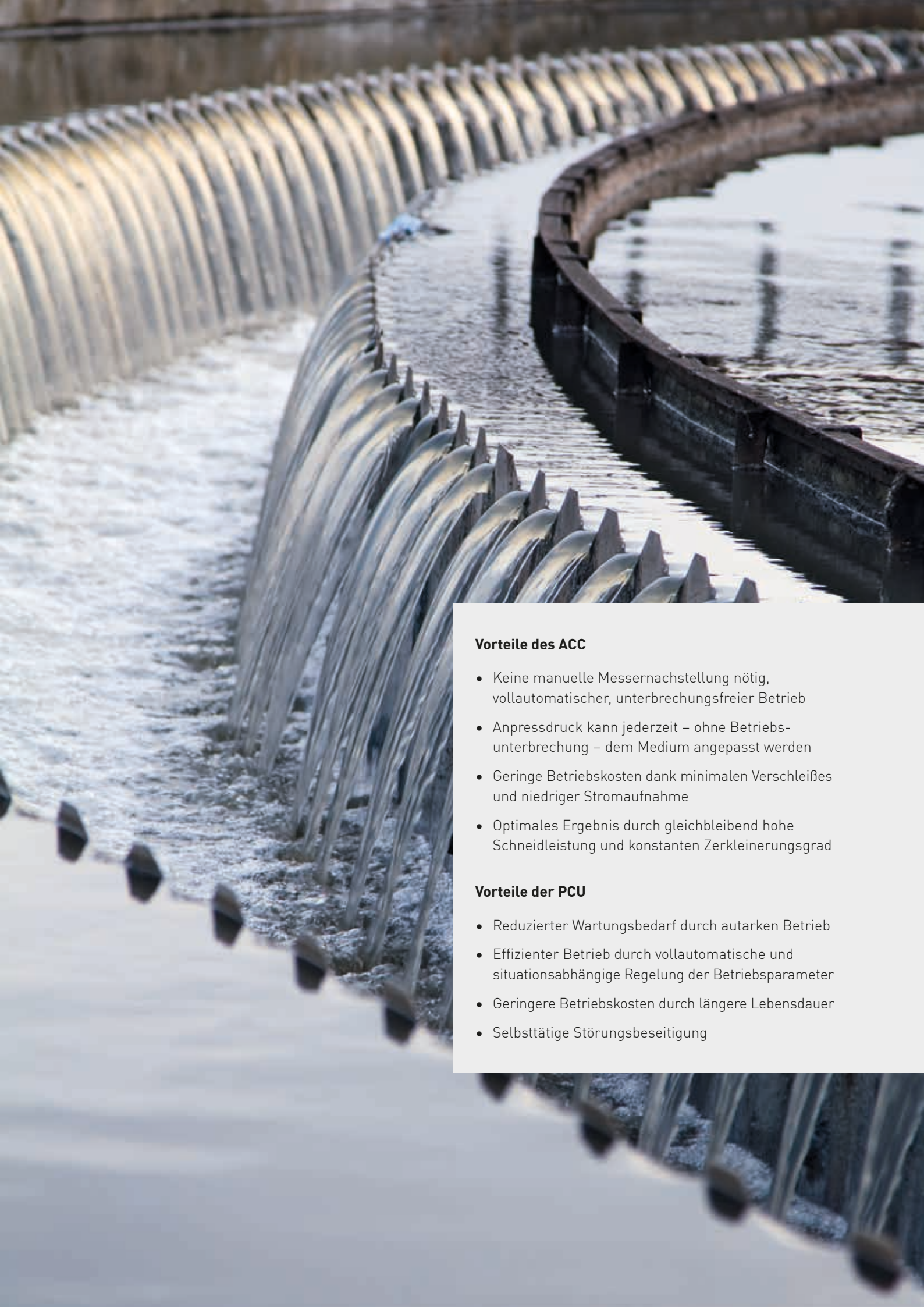
RC 3000 Inline



RC 10000 Compact XL



RCX-58G mit DRS



Vorteile des ACC

- Keine manuelle Messernachstellung nötig, vollautomatischer, unterbrechungsfreier Betrieb
- Anpressdruck kann jederzeit – ohne Betriebsunterbrechung – dem Medium angepasst werden
- Geringe Betriebskosten dank minimalen Verschleißes und niedriger Stromaufnahme
- Optimales Ergebnis durch gleichbleibend hohe Schneidleistung und konstanten Zerkleinerungsgrad

Vorteile der PCU

- Reduzierter Wartungsbedarf durch autarken Betrieb
- Effizienter Betrieb durch vollautomatische und situationsabhängige Regelung der Betriebsparameter
- Geringere Betriebskosten durch längere Lebensdauer
- Selbsttätige Störungsbeseitigung

IN SACHEN SERVICE ÜBERLASSEN WIR NICHTS DEM ZUFALL

**Umfassende Serviceleistungen
für reibungslosen Betrieb und
lange Lebensdauer**

Betreuung und Versorgung von A bis Z

Weil wir wissen, dass die Nähe zum Kunden den gemeinsamen Erfolg maßgeblich mit beeinflusst, richten wir unseren Service entsprechend aus. In Deutschland und den Ländern, wo wir mit unseren Niederlassungen vertreten sind, gewährleisten wir mit eigenen Servicestationen oder Vertragspartnern den ständigen Dialog und eine zuverlässige Betreuung unserer Kunden.

Das bedeutet: In jeder Phase der Zusammenarbeit bekommen Sie immer die richtige Unterstützung. Dafür steht Ihnen hochqualifiziertes Personal zur Verfügung – Experten sowie Berater und Techniker, die Ihre Vogelsang-Maschine in- und auswendig kennen.



Vogelsang ist seit seiner Gründung 1929 zu einem international anerkannten Maschinenbauunternehmen mit zahlreichen Niederlassungen, Vertriebspunkten und Tochterunternehmen herangewachsen.



Wir denken mit

Das beginnt schon bei der umfangreichen und detaillierten Dokumentation. Ersatzteile sind dank der hohen Fertigungstiefe innerhalb kürzester Zeit verfügbar. Einen autorisierten Servicepartner, der Ihnen bei Reparatur und Verschleißteilwechsel hilft, finden Sie immer in Ihrer Nähe. Das Vogelsang ServicePack rundet unser Angebot ab. Ob Inbetriebnahme, Vor-Ort-Schulung und Schulung im Werk oder Full Service mit Wartungsvertrag und Verschleißteil-Servicepaket – für jeden Kundenbedarf bieten wir eine Betreuung mit dem passenden Service.

Unser Angebotsspektrum

Wir bieten Lösungen für die folgenden Segmente:
ABWASSER, AGRARTECHNIK, BIOGAS, INDUSTRIE,
VERKEHRSTECHNIK



Unser breites Produkt- und Leistungsprogramm

- Ausbringtechnik
- Beratung und Service
- Datenmanagement und Steuerungstechnik
- Desintegrationstechnik
- Feststoffdosierer
- Maßgeschneiderte Lösungen für Spezialanwendungen
- Pumpen und Pumpsysteme
- Ver- und Entsorgung sowie Reinigung
- Zerkleinerer, Separatoren und Mixer

Copyright 2023 Vogelsang GmbH & Co. KG

Da Produktverfügbarkeit, Erscheinungsbild, technische Spezifikationen und Details der kontinuierlichen Entwicklung unterliegen, sind sämtliche Angaben dazu ohne Gewähr. Vogelsang®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, HiCone®, PreMix®, RotaCut®, XRipper®, XSplit® und XTill® sind in ausgewählten Ländern eingetragene Marken der Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen (Oldenburg), Deutschland. Alle Rechte inklusive Grafik und Bilder sind vorbehalten.

Lösungsorientierte Abwassertechnik_DE_09207723_MET0000169 – Gedruckt in Deutschland

Vogelsang GmbH & Co. KG
Holthöge 10 – 14 | 49632 Essen (Oldenburg) | Deutschland
Telefon: +49 5434 83 - 0 | Fax: +49 5434 83 -10
germany@vogelsang.info

vogelsang.info





TECHNISCHE DATEN

LÖSUNGSORIENTIERTE ABWASSERTECHNIK

Pumpen und Zerkleinerer für
Kläranlagen und Kanalisationen

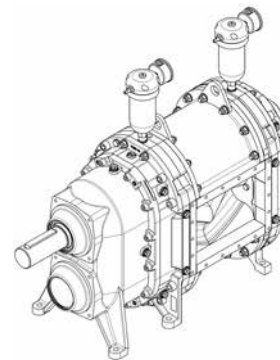
VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY

VOGELSANG



VX-Serie

Vogelsang-Drehkolbenpumpen der VX-Serie –
bewährt bei unterschiedlichsten Förderaufgaben



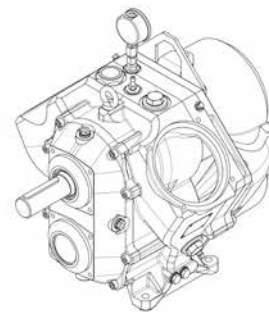
Typ	Hub-Vol. l/U	Max. Förderleistung*		Max. Druck		Max. Drehzahl min ⁻¹	Max. Wellendurchbiegung	
		m ³ /h	l/min	Q bar	QD bar		Q mm/bar	QD mm/bar
Baureihe VX100								
45	0,29	17	290	10		1.000	0,01	
64	0,42	25	420	9		1.000	0,02	
90	0,59	35	590	7		1.000	0,04	
128	0,84	50	840	4		1.000	0,08	
Baureihe VX136								
70	1,27	61	1.016	10		800	0,01	0,002
105	1,90	91	1.520	10	12	800	0,03	0,004
140	2,53	121	2.024	8	12	800	0,05	0,007
210	3,80	182	3.040	5	10	800	0,16	0,016
280	5,06	243	4.048		8	800		0,031
420	7,59	364	6.072		6	800		0,090
Baureihe VX186								
92	3,56	128	2.136	10		600	0,01	
130	5,03	181	3.018	10	12	600	0,02	0,003
184	7,12	256	4.272	8	12	600	0,05	0,008
260	10,06	362	6.036	5	10	600	0,12	0,012
368	14,24	513	8.544	2 (3**)	8	600	0,33	0,028
390	15,09	543	9.054	2 (3**)	7	600	0,40	0,028
520	20,12	724	12.072		6	600		0,069
736	28,48	1.025	17.088		3	600		0,191
Baureihe VX215								
226	15,47	501	8.354	5	12	540	0,10	0,010
320	21,88	708	11.815	2,5	10	540	0,29	0,026
452	30,94	1.002	16.708		10	540		0,063
640	43,76	1.417	23.630		6	540		0,167
Baureihe VX230								
226	13,45	436	7.263	8	12	540	0,05	0,006
320	19,04	617	10.282	5	10	540	0,13	0,012
452	26,90	872	14.526		10	540		0,029
640	38,08	1.234	20.563		6	540		0,073

* Maximale, theoretische Förderleistung. In der Praxis ist die Förderleistung in der Regel geringer, abhängig von der Druckdifferenz, der Viskosität des Mediums und der Einbausituation der Pumpe. Mit unserer computergestützten Auslegungs-Software konfigurieren wir gerne die optimale Drehkolbenpumpe für Ihren Anwendungsfall.

** Nicht im Dauerbetrieb.

IQ-Serie

Mehr Wirtschaftlichkeit durch weniger
Wartung und Service

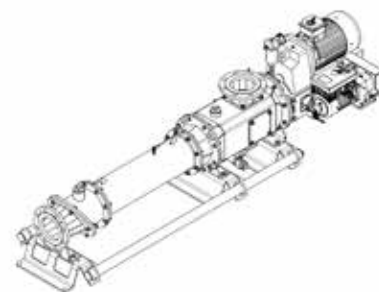


Typ	Hub-Vol.	Max. Förderleistung*		Max. Druck	Max. Drehzahl	Max. Wellendurchbiegung
		m ³ /h	l/min			
	l/U	m ³ /h	l/min	bar	min ⁻¹	mm/bar
Baureihe IQ112						
81	1,02	55	918	7	900	0,04
114	1,44	78	1.296	5	900	0,08
Baureihe IQ152						
112	2,61	110	1.827	7	700	0,03
158	3,67	154	2.569	5	700	0,08

* Maximale, theoretische Förderleistung. In der Praxis ist die Förderleistung in der Regel geringer, abhängig von der Druckdifferenz, der Viskosität des Mediums und der Einbausituation der Pumpe. Mit unserer computergestützten Auslegungs-Software konfigurieren wir gerne die optimale Drehkolbenpumpe für Ihren Anwendungsfall.

HiCone[®]

Die revolutionäre Exzentrerschneckenpumpe
mit unerreicht niedrigen Betriebskosten

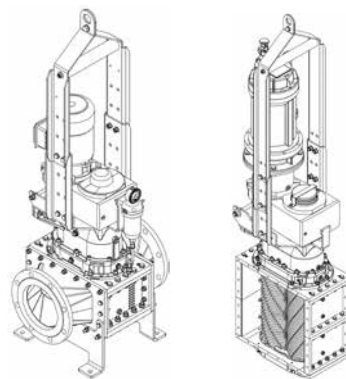


Baugröße	Max. Förderleistung*	Max. Druck	Kugeldurchgang
HiCone 44	37	12	48
HiCone 55	75	12	62
HiCone 66	150	12	78
HiCone 77	290	12	98

* Maximale, theoretische Förderleistung. In der Praxis ist die Förderleistung in der Regel geringer, abhängig von der Druckdifferenz, der Viskosität des Mediums und der Einbausituation der Pumpe. Mit unserer computergestützten Auslegungs-Software konfigurieren wir gerne die optimale Drehkolbenpumpe für Ihren Anwendungsfall.

XRipper®

Der XRipper® Abwasser-Zerkleinerer –
Sicherer Schutz vor Verstopfungen



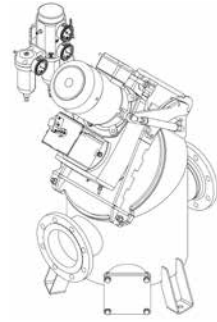
Typ	Schneiden- breiten	Antriebs- leistung	Antriebs- drehzahl	Max. Durchsatz*	Max. Druck	Einlass- öffnung/ Gesamtbreite
	mm	kW	min ⁻¹	m ³ /h	bar	mm
XRipper XRS						
100	5,5/7,4	1,5	53	50	8	Ø 100
136	6,2/9,8	2,2	41	110	8	Ø 150
186	7,9/10,4	4,0	40	325	8	Ø 150/200
XRipper XRP						
100	5,5/7,4	1,5	57	85	8	Ø 100
136	5,9/6,2/9,5/9,8**	2,2/4,0	46/45	300	6	Ø 100/150/200
186	7,9/10,6	4,0/5,5/7,5	38/36/41	1.140	4	Ø 250/300/400/450
XRipper XRC						
100	5,5	2,2	50	690		298
136	9,8	3,0	44	940		460
186	9,8	4,0	34	1.770		600
XRipper XRG						
100 + HCS	5,5	2,45	51	1.164		530
136 + HCS	9,8	4,25	45	2.431		740
136 + HCD	9,8	4,5	45	3.300		1.060
186 + HCD	9,8	6,6	36	7.164		1.370

* Maximaler, theoretischer Durchsatz bei Wasser und einem Druckverlust von 0,25 bar beim XRS bzw. 0,15 bar beim XRP. bzw. bei optimalen Kanalbedingungen (XRC und XRG). Mit unserer computergestützten Auslegungs-Software konfigurieren wir gerne den optimalen Zerkleinerer für Ihren Anwendungsfall.

** Abhängig vom jeweiligem Typ.

RotaCut®

Der RotaCut®-Nasszerkleinerer mit integriertem Schwergutabscheider für sichere Prozesse und geringere Wartungskosten



Typ	Max. Durchflussmenge*	Optionale Drehzahlen	Optionale Motorleistung	Hydraulikmotor	Schwergut-abscheider/verfügbare Bauformen	Schneidsiebe verfügbar mit Kugeldurchgang
	m ³ /h	min ⁻¹	kW			mm
RCQ-20	90	87-320	1,1-2,2		Inline	10/15/20
RC 3000	180	76-326	1,5-4,0	x	Inline, MXL	4/8/10/12/15/20/28
RCQ-26	180	72-326	2,2-5,5		Inline	4/8/10/12/15/20/28
RC 5000	300	66-330	1,5-7,5	x	Inline, Compact XL, MXL, M / MX	4/6/8/10/12/15/24/30
RCQ-33	300	72-326	2,2-7,5		Inline, Compact XL	4/6/8/10/12/15/24/30
RC 10000	600	66-319	2,2-7,5	x	Inline, Compact XL, MXL	4/8/10/12/16/20/25/34/38
RCQ-43	600	115-292	5,5-7,5		Inline, Compact XL	4/8/10/12/16/20/25/34/38
RCX-48	600	114-311	5,5-11		RCX, DRS	4/8/10/12/16/20/25/34/38
RCX-58	780	94-276	7,5-15	x	RCX, DRS, MXL	4/8/10/12/16/25/34/40/50
RCX-68	1.200	98-243	11-18,5		RCX, DRS	30/40/50

* Die Durchflussmenge ist abhängig vom TS-Gehalt.

Unser Angebotsspektrum

Wir bieten Lösungen für die folgenden Segmente:
ABWASSER, AGRARTECHNIK, BIOGAS, INDUSTRIE,
VERKEHRSTECHNIK



Unser breites Produkt- und Leistungsprogramm

- Ausbringttechnik
- Beratung und Service
- Datenmanagement und Steuerungstechnik
- Desintegrationstechnik
- Feststoffdosierer
- Maßgeschneiderte Lösungen für Spezialanwendungen
- Pumpen und Pumpsysteme
- Ver- und Entsorgung sowie Reinigung
- Zerkleinerer, Separatoren und Mixer

Copyright 2023 Vogelsang GmbH & Co. KG

Da Produktverfügbarkeit, Erscheinungsbild, technische Spezifikationen und Details der kontinuierlichen Entwicklung unterliegen, sind sämtliche Angaben dazu ohne Gewähr.

Vogelsang®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, HiCone®, PreMix®, RotaCut®, XRipper®, XSplit® und XTil® sind in ausgewählten Ländern eingetragene Marken der Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen (Oldenburg), Deutschland. Alle Rechte inklusive Grafik und Bilder sind vorbehalten.

Lösungsorientierte Abwassertechnik_TD_DE_09207723_MET0000171- Printed in Germany

Vogelsang GmbH & Co. KG
Holthöge 10 – 14 | 49632 Essen (Oldenburg) | Deutschland
Telefon: +49 5434 83 - 0 | Fax: +49 5434 83 -10
germany@vogelsang.info

vogelsang.info

